



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;  
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

কাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	ওমেগা কাশন লিঃ
ঠিকানা	653, Hazi Din Mohammad Super Market, Board Bazar, Gazipur
কারখানার কোড	GZP258
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office -Electrical Single Line Diagram was not found in the factory and the factory concern person doesn't have enough concepts about overall electrical system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1) : Electrical Single Line Diagram was not found in the factory and the factory concern person doesn't have enough concepts about overall electrical system. On 16-11-2020 (CVV-2) : Electrical Single Line Diagram was not found in the factory during inspection.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office -Electrical Layout Drawing was not found in the factory the factory and the factory concern person doesn't have enough concepts about overall electrical layout system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-in-charge.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1): Electrical Layout Drawing was not found in the factory the factory and the factory concern person doesn't have enough concepts about overall electrical layout system. 16-11-2020 (CVV-2): Electrical Layout Drawing was not found in the factory.

### ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Office. - Proper approval from relevant authority for connected load was not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Necessity and capacity of the electrical substation shall be set by regulations in the Electricity Act or by the relevant electrical utilities.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1): Proper approval from relevant authority for connected load was not available. 16-11-2020 (CVV-2): Proper approval from relevant authority for connected load was not available.

#### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room at Ground floor. -Unwanted materials were found inside generator room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All unwanted materials should be removed from Generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1) : Unwanted materials were found inside generator room. 16-11-2020 (CVV-2) : Unwanted materials were found inside generator room.

#### ৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-COS-1 at generator room ground floor, PFI at generator room ground floor, MDB-1 at 3rd floor, DB-1 at finishing section 4th floor, SDB-1 at fusing section 4th floor, DB-1 at sewing section 5th floor. -Rubber mats were not found in front of panels at the above mentioned location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide rubber mats of adequate size in front of all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1) : Rubber mats were not found in front of panels at the above mentioned location. 16-11-2020 (CVV-2) : Rubber mats were not found in front of panels at few location.

#### ৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন  
পর্যবেক্ষণ Location-Generator room at ground floor. -Smoke detector was not found in the generator room.

কাপ  
আইটেম  
ক্যাটাগরি

#### ৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide sufficient numbers of smoke detector at generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1): Smoke detector was not found in the generator room. 16-11-2020 (CVV-2): Smoke detector was not found in the generator room.

#### ৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন  
পর্যবেক্ষণ Location-Generator room at ground floor. -Fire rated wall and fire door was not provided around the generator room.

কাপ  
আইটেম  
ক্যাটাগরি

#### ৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide 4 hour's fire rated walls with 2 hour's fire rated door at generator room on ground level.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1): Fire rated wall and fire door was not provided around the generator room. 16-11-2020 (CVV-2): Fire rated wall and fire door was not provided around the generator room.

#### ৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB-1 at 3rd floor. -All incoming and outgoing circuits at panels were not clearly and permanently labeled for identifications.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide and maintain clear and legible identifications numbers & names on all incoming and outgoing circuits of MDB panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1) : All incoming and outgoing circuits at panels were not clearly and permanently labeled for identifications. 16-11-2020 (CVV-2) : All incoming and outgoing circuits at panels were not clearly and permanently labeled for identifications.

#### ৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room at ground floor. -Area of generator room was 11.18m <sup>2</sup> .
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Modify Area of generator room to meet requirements of Table 4.4, RMG Guideline; the area should be 34m <sup>2</sup> , or relocate the generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1) : Area of generator room was 11.18m <sup>2</sup> . 16-11-2020 (CVV-2) : Area of generator room was 11.18m <sup>2</sup> .

#### ১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room at ground floor. -There was not enough working clearance around generator.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide and maintain proper clearance in all sides of generator for ease of maintenance.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1) : There was not enough working clearance around generator. 16-11-2020 (CVV-2) : There was not enough working clearance around generator.

#### ১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All floor. -Exit signagells were not properly illuminated and provided with at least 30 min power backup.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Exit signs should be illuminated either by lamps external to the sign or by lamps contained within the sign. 2. The source of illumination should be providing not less than 50 lux.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1) : Exit signagells were not properly illuminated and provided with at least 30 min power backup. 16-11-2020 (CVV-2) : Exit signagells were not properly illuminated and provided with at least 30 min power backup.

#### ১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB-1 at 3rd floor, DB-1 at finishing section 4th floor. -There were not proper segregation of different end use loads ( lighting / plug loads / sewing machine load / fan load etc. )
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system. 3. All DBs to be placed conveniently. 4. Wiring to be neat, tidy and located near ceiling.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 ( CVV-1 ) : There were not proper segregation of different end use loads ( lighting / plug loads / sewing machine load / fan load etc. ) 16-11-2020 ( CVV-2 ) : There were not proper segregation of different end use loads ( lighting / plug loads / sewing machine load / fan load etc. )

#### ১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB-1 at 3rd floor, DB-1 at finishing section 4th floor, SDB-1 at fusing section 4th floor, DB-1 at sewing section 5th floor. -Cable and wire were found exposed or open live at the above mention location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	All strands cables at exposed ends should be properly soldered / crimped and insulated.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১২-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 ( CVV-1 ) : Cable and wire were found exposed or open live at the above mention location. 16-11-2020 ( CVV-2 ) : Cable and wire were found exposed or open live at the above mention location.

### ১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Main power box at generator room ground floor. –Distribution board was not suitably located with easy access
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Relocate the Main power box with easy access. Ensure that all MDBs / SDBs should have easy accessibility.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1) : Distribution board was not suitably located with easy access. 16-11-2020 (CVV-2) : Distribution board was not suitably located with easy access.

### ১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–All floor –Emergency power was not found at essential light.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Review capacity of standby generator on basis of loads for essential lighting .
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1) : Emergency power was not found at essential light. 16-11-2020 (CVV-2) : Emergency power was not found at essential light.

### ১৬. পর্যবেক্ষণ



পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Location-DB-1 at finishing section 4th floor, SDB-1 at fusing section 4th floor, Office at 3rd floor, Cutting section at 4th floor, sewing section at 5th floor. - Inflammable materials were found near electric circuitry at the above mentioned location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Remove all the inflammable materials from surrounding of electrical circuitry at DBs. 2. Ensure that all electric circuitry clean of inflammable materials. 3. Conduct periodic maintenance and maintain the records.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1): Inflammable materials were found near electric circuitry at the above mentioned location. 16-11-2020 (CVV-2): Inflammable materials were found near electric circuitry at the above mentioned location.

#### ১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Packing section at 3rd floor, Iron and finishing section at 4th floor. - Suitable & nonflammable supporting was not provided on light fittings.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide suitable & non-flammable protected supports and shades for hanged light fittings/fixtures.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1): Suitable & nonflammable supporting was not provided on light fittings. 16-11-2020 (CVV-2): Suitable & nonflammable supporting was not provided on light fittings.

#### ১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন  
পর্যবেক্ষণ Location-In front of factory building at ground floor. -Insulated support was not provided for high overhead service entries.

কাপ  
আইটেম  
ক্যাটাগরি

#### ১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Overhead service connections should be covered and meet the requirements mentioned in RMG Guidelines. 2. Provide supports for main service line complete with adequate insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1): Insulated support was not provided for high overhead service entries. 16-11-2020 (CVV-2): Insulated support was not provided for high overhead service entries.

#### ১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন  
পর্যবেক্ষণ Location-Main power box and PFI at generator room ground floor, SDB-1 at fusing section 4th floor -No Proper signage of Danger / 415 V was found on panel board.

কাপ  
আইটেম  
ক্যাটাগরি

#### ১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The electrical panels to be of metal case and should be marked with <b>⚡ Danger 415 Volts ⚡</b> and identified with proper phase marking and danger signage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1): No Proper signage of Danger / 415 V was found on panel board. 16-11-2020 (CVV-2): No Proper signage of Danger / 415 V was found on panel board.

#### ২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-DB-1 at finishing section 4th floor, SDB-1 at fusing section 4th floor. - Overcurrent protection device was not installed for connected load at the above mention location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Over current protection devices (Circuit breakers) should be installed at all distribution panels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	অবিলম্বে
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1): Overcurrent protection device was not installed for connected load at the above mention location. 16-11-2020 (CVV-2): Overcurrent protection device was not installed for connected load at the above mention location.

#### ২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-SDB-1 at fusing section 4th floor. -Proper working clearance was not provided near panel.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper clearance of 0.8 - 1.0 m in front of all distribution panels/switchboards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1): Proper working clearance was not provided near panel. 16- 11-2020 (CVV-2): Proper working clearance was not provided near panel.

#### ২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Near SDB–1 at fusing section 4th floor. Sewing section at 5th floor. – Switchboard was made by flammable material at the above mention location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	1. Wooden switchboards boards should be replaced by non-flammable materials.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1) : Switchboard was made by flammable material at the above mention location. 16-11-2020 (CVV-2) : Switchboard was made by flammable material at the above mention location.

#### ২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–COS–1 at generator room ground floor, MDB–1 at 3rd floor, DB–1 at finishing section 4th floor, SDB–1 at fusing section 4th floor, DB–1 at sewing section 5th floor. – Cable connection was installed without proper lug at the above mentioned location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable connections with properly soldered / welded lugs at (MDB/DB/SDB)'s. Ensure that all the electrical connections are properly secured with lugs and glands.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	–
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1) : Cable connection was installed without proper lug at the above mentioned location. 16-11-2020 (CVV-2) : Cable connection was installed without proper lug at the above mentioned location.

#### ২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB-1 at 3rd floor, DB-1 at finishing section 4th floor, SDB-1 at fusing section 4th floor, DB-1 at sewing section 5th floor. -Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with suitable ratings above the mention location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Select conductors and MCCB/MCB with adequate sizing without exceeding permissible current carrying capacity for insulation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1): Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with suitable ratings above the mention location. 16-11-2020 (CVV-2): Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with suitable ratings above the mention location.

#### ২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-COS-1 at generator room ground floor, MDB-1 at 3rd floor, DB-1 at finishing section 4th floor, SDB-1 at fusing section 4th floor, DB-1 at sewing section 5th floor. - Bunch of cable at MCB and bus bar terminal was observed inside the panel at the above mentioned location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Avoid looping and bunch of cable at MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1): Bunch of cable at MCB and bus bar terminal was observed inside the panel at the above mentioned location. 16-11-2020 (CVV-2): Bunch of cable at MCB and bus bar terminal was observed inside the panel at the above mentioned location.

#### ২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-COS-1 at generator room ground floor, MDB-1 at 3rd floor, DB-1 at finishing section 4th floor, SDB-1 at fusing section 4th floor, DB-1 at sewing section 5th floor. - Wiring diagram was not found above the mention locations.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for DBs identifying end use load, voltage, number of phases.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1): Wiring diagram was not found above the mention locations. 16-11-2020 (CVV-2): Wiring diagram was not found above the mention locations.

২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- MDB-1 at 3rd floor, DB-1 at finishing section 4th floor, SDB-1 at fusing section 4th floor, DB-1 at sewing section 5th floor. -Nonstandard cable joints were observed at the above mentioned locations.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1) : Nonstandard cable joints were observed at the above mentioned locations. 16-11-2020 (CVV-2) : Nonstandard cable joints were observed at the above mentioned locations.

২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Each Floor -Cable penetrations from wall was not adequately covered
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable penetrations through walls adequately with fire resistive elements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1) : Cable penetrations from wall was not adequately covered. 16-11-2020 (CVV-2) : Cable penetrations from wall was not adequately covered.

২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB-1 at 3rd floor, DB-1 at finishing section 4th floor, SDB-1 at fusing section 4th floor, DB-1 at sewing section 5th floor. -Common neutrals were observed for more than one circuit at the above mentioned location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Each circuit should have a separate neutral ( use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted ).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 ( CVV-1 ) : Common neutrals were observed for more than one circuit at the above mentioned location. 16-11-2020 ( CVV-2 ) : Common neutrals were observed for more than one circuit at the above mentioned location.

#### ৩০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Each Floor -Electrical wirings were not properly covered in conduit / covers.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide the wiring in PVC conduits or in metallic GI pipes. Ensure that all electrical wiring should be covered in proper conduit pipes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 ( CVV-1 ) : Electrical wirings were not properly covered in conduit / covers. 16-11-2020 ( CVV-2 ) : Electrical wirings were not properly covered in conduit / covers.

#### ৩১. পর্যবেক্ষণ



পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-PFI at generator room ground floor, COS-1 at generator room ground floor, MDB-1 at 3rd floor, DB-1 at finishing section 4th floor, SDB-1 at fusing section 4th floor, DB-1 at sewing section 5th floor. -Cable entry-exit point to the panels was not properly sealed at the above mentioned location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Seal the cable entry-exit points of (MDB/DB/SDB)'s with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure that (MDB/DB/SDB)'s panels / Switchgears to be vermin / damp proof. 2. Ensure all unused holes / openings in DBs to be blocked properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1): Cable entry-exit point to the panels was not properly sealed at the above mentioned location. On 16-11-2020 (CVV-2): Cable entry-exit point to the panels was not properly sealed at the above mentioned location.

### ৩২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Generator room at ground floor. - Only one earthing connection was provided to the generator frame. ( 6 W )
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

### ৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide proper separate earthing/grounding to generator. Ensure that generator body frame to have two separate and distinct connections to the earth / ground.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1): Only one earthing connection was provided to the generator frame. ( 6 W ). On 16-11-2020 (CVV-2): Only one earthing connection was provided to the generator frame. ( 6 W )

**৩৩. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-MDB-1 at 3rd floor, DB-1 at finishing section 4th floor, SDB-1 at fusing section 4th floor, DB-1 at sewing section 5th floor. -Earth Continuity Conductors (ECC) was not adequate & dedicated to circuit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

**৩৩.১. কার্যক্রম**

কার্যক্রম	1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 4.5. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1) : Earth Continuity Conductors (ECC) was not adequate & dedicated to circuit. On 16-11-2020 (CVV-2) : Earth Continuity Conductors (ECC) was not adequate & dedicated to circuit.

**৩৪. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Main power box and PFI at generator room ground floor, COS-1 at generator room ground floor, MDB-1 at 3rd floor, DB-1 at finishing section 4th floor, SDB-1 at fusing section 4th floor, DB-1 at sewing section 5th floor. –Panel door was not earthed at the above mentioned location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate earthing to body and doors to all MDBs / DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1) : Panel door was not earthed at the above mentioned location. On 16-11-2020 (CVV-2) : Panel door was not earthed at the above mentioned location.

#### ৩৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Factory roof –Lightning protection system was not found at the roof of Factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels at roof top of building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৫-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 (CVV-1) : Lightning protection system was not found at the roof of Factory. On 16-11-2020 (CVV-2) : Lightning protection system was not found at the roof of Factory.

#### ৩৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পৰ্যবেক্ষণ	Location-Office -No documents were found for periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipments
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Conduct Planned Periodical inspection and testing ( insulation, earth resistance, operation test ) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	চলছে
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	13-08-2020 ( CVV-1 ) : No documents were found for periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipments On 16-11-2020 ( CVV-2 ) : No documents were found for periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipments