

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈৰম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তখ্য

কারখানার নাম	নিউ লাইট সোমেটাৰ ইন্ডাম্জিগ লিঃ
ঠিকানা	Chandana, Joydebpur Road, Gazipur
কারখানার কোড	GZP 249
কালার কোড	

ায়(নর ধরণ	়ে অমি মূল্যানন পর্ববেষ্ডণের তারিং
শ ৰ্যবেষ্ডণ	
र्याप्यकार्य Mi	ocation–Linking section at ground floor There was no aisle marking and minimum idth of evacuation pathway is 0.5 meter, which do not fulfill the minimum quirement of width of evacuation pathway.
.১. কাৰ্যক্ <u>র</u>	Ţ
কাৰ্যক্ৰম	The minimum clear width of the pathway should be 0.9 meter
<u>স্থাসক্রশ</u> সুপারিশের	
ভ্ ষ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	I am very sorry to say that despite having a factory on their own land, Fire Safety has not taken any action. Building approval document, Boiler and boiler operator license is not available during the visit. But Already Factory has drawing of fire separation and detection system submitted to DIFE RCC.
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নর
চুডান্ত সময়সীমা	२७-०१-२०५१
সংশোধিত সমশ্রসীমা	07-07-7910
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. There is no aisle marking has found in linking section at ground floor and the minimum width of evacuation pathway has also found 0.6

পরিদর্শন Location–At knitting section ground floor Evacuation pathway was blocked by column পর্ববেষ্ণন at knitting section ground floor. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.
সুপারিশের	
ভখ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চুড়ান্ত সমশ্বসীমা	२७-०१-२०५१
সংশোধিত সমশ্বসীমা	07-07-7940
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্বনি
<u>মন্তব্য</u>	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Evacuation pathway has been permanently blocked by column in knitting section at ground floor during visit.

৩. পর্ববেষ্ষণ

পরিদর্শন Location–At all floors. Evacuation pathway was blocked by garments table fabrics and প্র্যবেষ্কণ etc.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

৩.১. কার্যক্রম

কাশক্রম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত	₹ <i>%</i> – ∘ 9 – ₹ ∘ <i>%</i> 9
<u> </u>	
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	02-02-2940
<u>অগ্রগতির</u>	m-r = mr
অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found
<u>মন্তব্য</u>	same as it was before Evacuation pathway has been blocked by garments table
"	and fabrics at all floor.

পরিদর্শন Location–All doors on egress route Doors in the egress route are found steel rolling পর্যবেষ্ণণ type doors and do not open in the direction of the travel. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৪.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 0.9 meter.		
সুপারিশের তখ্যসূত্র			
কারখানার কার্যক্রম			
<u>অগ্রা</u> ধিকার	৬ সপ্তাহ		
চুডান্ড সমশ্রসীমা	२७-०१-२०५१		
সংশোধিত সমশ্বসীমা	%%-0B-₹0₹₹		
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্বানি		
মন্তব্য	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Factory has not taken any action yet to replace all steel sliding type doors at egress route which do not open to the direction of travel. Location–All doors on egress route		

৫. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	Location-All doors on egress route The exit doors in the egress route are found with locking arrangement of steel rolling type doors and there is chance that doors may be locked due to any obstruction in opening/closing
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কাৰ্যক্ৰম

(1.9) At the	
কাৰ্যক্ৰম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	৬ সপ্তাহ
চুড়ান্ড সমশ্রসীমা	२७-०१-२०५१
সংশোধিত সময়সীমা	\$\$−0₽−₹0₹₹
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found same as it was before replace all steel sliding type doors with locking features in the egress route. Location–All doors on egress route

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ
1~ ~~~
।
ו ייייו ועיין
। পর্যারেজ্যের
וישרויון

Location–Generator room at ground floor west side. Final evacuation route of building is not protected from generator room, which is located adjacent to west side near final exit without proper fire separation.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৬.১. কাৰ্যক্ৰম

1 1	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor generator room, which located at the near to final exit.
সুপারিশের	
ভ৾খ্যসূত্ৰ	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চুডান্ড সময়সীমা	२७-०१-२०५१
সংশোধিত সময়সীমা	%%-0B-₹0₹₹
অগ্রগতির	চলমান
অবস্থা	
মন্তব্য	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Need to prepare proper plan and design of "Fire Separation Drawing" including generator room. Already Factory has drawing oF fire separation submitted to DIFE RCC.

৭. পর্ববেষ্ণণ

পরিদর্শন পর্শবেষ্কণ

Location–Generator room at ground floor west side. Final evacuation route of building is not protected from generator room, which is located adjacent to west side near final exit without proper fire separation.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

৭.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor generator room, which located at the near to final exit.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	৬ মাস
চুডান্ত সমশ্রসীমা	<i>₹%</i> −0 <i>%</i> −₹0 <i>%</i> 9
সংশোধিত সময়সীমা	0 & - 0 % - 5 0 5 / 5
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্বনি
মন্তব্য	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Generator room is still found unprotected condition which is located near to west side final exit route of ground floor. Already Factory has drawing of fire separation submitted to DIFE RCC.

Ъ	৮. পর্ববেক্ষণ	
	งารุกาสตา	Location–Generator and boiler room at ground floor Generator and boiler room were located inside of production area at ground floor which was not separated with fire rated barrier and fire rated door from rest of the operational area.
	ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

r.১. কাৰ্যক্ৰম	
কাৰ্শক্ৰম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at ground floor generator and boiler room, which located at the adjacent to operational area.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থ্যানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	৬ সপ্তাহ
চুডান্ড সমশ্বসীমা	२७-०१-२०५१
সংশোধিত সময়সীমা	2 <i>₽</i> −0 <i>₽</i> −5055
অগ্রগতির অবস্থা	চলমাল
মন্তব্য	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Need to prepare proper plan and design of "Fire Separation Drawing" including generator room and boiler room. Already Factory has drawing oF fire separation submitted to DIFE RCC.

পরিদর্শন পর্শবেষ্ডণ	Location–Generator and boiler room at ground floor Generator and boiler room were located inside of production area at ground floor which was not separated with fire rated barrier and fire rated door from rest of the operational area.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

কাৰ্যক্ৰম	Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at ground floor generator and boiler room, which located at the adjacent to operational area.
সুপারিশের	
<u>ভূখ্যসূত্র</u>	
কার্থানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	৬ মাস
চূডান্ড সমশ্রসীমা	२७-०৯-२०५१
সংশোধিত	.4 .4 2.20
সময়সীমা	06-07-505/2
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হৰ্যনি
অবস্থা	[10차 숙제의
	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found
মন্তব্য	same as it was before Generator room and boiler room is not separated from
	production area by fire rated construction and opening protection

১০. পর্ববেষ্ষণ

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Location-At ground floor. Aisle marking with arrow guiding was not available at all floors &exit signs was not available at south side exit. Exit sign of north side was not illuminated.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

7 W. I		
০.১. কাৰ্যক্ৰ	০.১. কা ৰ্য জন	
কাৰ্যক্ৰম	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification. –Signage should be uniform	
সুপারিশের		
ভখ্যসূত্র		
কারখানার		
কাৰ্যক্ৰম		
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নয়	
চুডান্ড সমশ্রসীমা	२७-०१-२०५१	
সংশোধিত সময়সীমা	07-07-7940	
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি	
মন্তব্য	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Aisles marking with arrow guiding & exit signs are not available in the factory. Also directional exit signs & exit identification are not found during the visit.	

১১. পর্ববেষ্ডণ

ਰੇਯੁਸ਼ਤ 📗	
ৰ্ববেষ্ক্রণ Lo	cation–At all floors Emergency lighting is not provided for evacuation pathway.
ग्रथ	
াই(উম্	
<u> গ্রাটাগরি</u>	
১.১. কাৰ্যজ্ৰ	.म
কাৰ্যক্ৰম	The egress paths should be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors. Aisles should be provided with a minimum 2 lux.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
<u>কারখানার</u>	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চুডান্ড সমশ্রসীমা	२७-०१-२०५१
সংশোধিত সময়সীমা	\$&−0b−2022
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি
<u>ম</u> ন্তব্য	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found
_ ' ' '	same as it was before.Emergency lights are not available in the factory.

১২. পর্যবে	प्रव
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক	No, Any type of detectors and alarm system are not provided in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	i

২.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যক্ৰম	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চুড়ান্ড সময়সীমা	२ ७ – ० १ – २ ० ५ १
সংশোধিত সময়সীমা	\$&-0₽-5055
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Design drawing of fire alarm and detection system is not found in the factory but factory has been submitted the drawing to DIFE.

৩. পর্ববেষ্ণ	
- 	
পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	lo, Any type of detectors and alarm system are not provided in the factory.
ক্যাপ আইটেম	
সাহডেশ ক্যাটাগরি	
১৩.১. কার্থ	<u>ক্</u> ষ
কাৰ্যক্ৰম	Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	f
ভ গুণুব কারখানা	1
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> ধিকা	ৰ ৬ মাস
চুড়ান্ড সময়সীমা	₹७-०৯-₹०\$٩
সংশোধিত	
সমশ্রসীমা	
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হর্মনি
মন্তব্য	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Fire alarm and detection system is not installed yet in the factory but factory has been submitted the drawing to DIFE.

পরিদর্শন Location-At ground floor Total, 4 no's CO2 type, 8 no's ABC type of extinguishers were পর্যবেষ্ণন provided & properly tagged, which were not adequate.
ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

১৪.১. কাৰ্যক্ৰম Provide sufficient numbers fire extinguisher at all floor and to keep the record for কাৰ্যক্ৰম re filling & properly tagged. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয় চুডান্ড 26-09-2059 *मे*भेश्रमीभा সংশোধিত 07-07-7990 সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Sufficient extinguishers are not found in the factory during মন্তব্য

্যান্থশ^{াণ} পূৰ্যবেষ্ণ্ডণ ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি ১৫.১. কাৰ্যক্ৰম Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with কাৰ্যক্ৰম alternate backup power supply. সুপারিশের ভখ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** ৬ সপ্তাহ চড়ান্ত 26-09-2059 <u> नेभग्रनी</u>मा সংশোধিত *56*−0*6*−2022 সময়সীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. No dedicated fire pump found during the inspection for fire মন্তবা fighting. Only a submersible pump is installed for all purpose.

১৬. পর্যবেষ্ণণ

the visit.

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ No dedicated fire pump is available for fire fighting.	
ক্যাপ আইটেম কাটাগরি	

১৬.১. কাৰ্যক্ৰম কাৰ্যক্ৰম Within 6 months, Install dedicated fire pump with alternate backup power supply. সুপারিশের ভ৾খ্যসূত্র কারখানার কাৰ্যক্ৰম **অগ্রাধিকার** ৬ মাস চুডান্ড 28-08-2089 *স*মশ্রসীমা সংশোধিত 08-02-2029 সমশ্রসীমা অগ্রগতির শুরু হয়নি অবস্থা On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found মন্তব্য same as it was before. Fire pump is not installed yet in the factory.

\$1. পৰ্যবেষ্ণ । পিনিদৰ্শন | Location – At ground floor The water throw of jet is around 12ft distance. Hose pipe প্ৰ্যবেষ্ণ্য | water pressure is lower than the minimum requirement of RMG guideline. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগনি

,	T
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa.
সুপারিশের	
<u>ত্থ্যসূত্র</u>	
কার্খানার	
<u>কাৰ্যক্ৰম</u>	
<u> অগ্রাখিকার</u>	্বিভ মাস
চুডান্ড সমশ্বসীমা	२७-०৯-२०५१
সংশোধিত সমশ্রসীমা	○ ﴿ - ○ ఏ - २ ○ २ ⑨
<u>অগ্রগতির</u>	শুৰু হয়নি
শবস্থা	104° \$31°1
মন্তব্য	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Standpipe & hose system is not found as per standard. Only 1" inch hose systems are available at ground floor of the factory, which are not functional. This is an integrated part of standpipe system.

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	Standpipe and first aid hose pipe performance was not checked periodically.
ক্যাপ	
আহ(ভম ক্যাটাগরি	

৮.১. কাৰ্যত্ৰ	্ম
কাৰ্যক্ৰম	The first aid hose and standpipe performance should be checked periodically and properly tagged.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থীনার কার্বক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোগ্য নর
চূডান্ড সময়সীমা	२७-०१-२०५१
সংশোধিত সময়সীমা	02-02-2990
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰানি
মন্তব্য	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Standard hose system is not installed in the factory. So periodical testing and maintenance checklist is not available in the factory.

দৰ্শন Factory has 2000 liter overhead water capacity, which was not sufficient due to	
বেষ্কণ requirement of RMG guideline.	
প	
रें(जेंभ	
টাগরি	
	পরিদর্শন Factory has 2000 liter overhead water capacity, which was not sufficient due to পর্যবেষ্কণ requirement of RMG guideline. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

১.১. কাৰ্যত্ৰ	ম
কার্বক্রম	Within 6 Weeks, Prepare plan and design for dedicated water storage tank for firefighting operation as per RMG guideline.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
চারখানার চার্বক্রম	
<u> শগ্রা</u> খিকার	৬ সপ্তাহ
হুডান্ড শমশ্রসীমা	२७-०१-२०५१
নংশোধিত নময়সীমা	20-0P-≤055
মগ্রগতির মবস্থা	শুৰু হৰ্যনি
নন্তব্য	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. 2000 liter overhead water tank is found which is use for all purpose of the factory. Need to prepare proper plan and design of dedicated water storage tank. This is an integrated part of standpipe system.

২০. পর্যবেষ্ণণ

১১ পর্যবেষ্কর

পরিদর্শন Factory has 2000 liter overhead water capacity, which was not sufficient due to পর্যবেষ্ণন requirement of RMG guideline. ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২০.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Within 6 Months, Provide dedicated storage tank for firefighting operation
সুপারিশের	
তথ্যসূত্র	
কার্খানার	
কাৰ্যক্ৰম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চুডান্ত সময়সীমা	₹ <i>\\</i> -0\2-₹0\29
সংশোধিত সময়সীমা	o ⟨ - o ⟩ - ≥ o ≥ ⟨ ∅
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্বনি
মন্তব্য	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Dedicated water storage facility for fire fighting is not found in the factory.

২১. পর্যবেষ্ণণ

পরিদর্শন Factory building approval documents were not available at the factory on the day of প্রবিষ্ঠণ assessment.

ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি

২১.১. কাৰ্যক্ৰম

কাৰ্যক্ৰম	Obtain building approval from issuing authority
সুপারিশের	
ত্থ্যসূত্র	
কারখানার	
কাৰ্যক্ৰম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ড সমশ্রসীমা	२७-०१-२०५१
সংশোধিত সমশ্বসীমা	%-0F-₹0₹₹
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হ্রানি
মন্তব্য	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Building approval document is not available on visit time.

পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	ne factory has capacity of 313kg gas boiler without license.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২২.১. কার্যত্র	চম
কাৰ্যক্ৰম	Obtain the boiler license from the proper issuing authority.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> ধিকার	৬ সপ্তাহ
চুডান্ত সময়সীমা	२७-०१-२०५१
সংশোধিত সময়সীমা	\$&-∘b-२∘२२
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হৰ্মনি
মন্তব্য	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Boiler license is not available in the factory during the visit.

২৩. পর্ববেষ্কণ	৩. পর্ববেষ্ণণ		
পরিদর্শন পর্ববেষ্ক্রণ	ne factory has not boiler operator license.		
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	আইটেম্		
২৩.১. কার্যত	<u> </u>		
কাৰ্যক্ৰম	Obtain the boiler operator license from the proper issuing authority.		
সুপারিশের			
<u>ভিখ্যসূত্র</u>			
কার্যানার কার্যক্রম			
<u>অগ্রা</u> খিকার	৬ সপ্তাহ		
চুডান্ড সময়সীমা	२७-०१-२०५१		
সংশোধিত সমশ্রসীমা	\$७-० - २०२२		
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হ্রানি		
মন্তব্য	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Boiler operator license is not available during the visit.		

পরিদর্শন পর্ববেষ্কণ	Factory had not conducted fire drill regular basis.
ক্যাপ্	
<u> আই্টেম্</u>	
ক্যাটাগার	

ক্যাটাগরি	
২৪.১. কাৰ্যজ	ম
কাশক্রম	Fire drill should be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan & should kept record properly.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্শক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সমশ্রসীমা	२७-०१-२०५१
সংশোধিত সমশ্বসীমা	02-02-2290
অগ্রগতির অবস্থা	শুৰু হ্ৰাণি
মন্তব্য	On 16/09/2020 inspection; Factory has been not taken action. It has been found same as it was before. Factory has not been conducted fire drill regularly and no such documents found from the factory during the visit time.