



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুস্থ শ্রমিক, কর্মঠ হাত আসবে এবার
নব প্রভাত

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	মাসকম কম্পাজিট লিমিটেড
ঠিকানা	Surabari, Kashimpur, Gazipur, Bangladesh
কারখানার কোড	GZP220
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All doors on exit route The exit doors in the egress route are sliding/rolling doors and do not open in the direction of the travel.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 0.9 meter.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and they have complete this issue
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	6 Weeks

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All doors on exit route The egress route exit doors were sliding/rolling type and there was chance that doors get locked due to any obstruction in opening/closing.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and they have complete this issue
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	6 Weeks

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Boiler Room A Boiler room is located adjacent to knitting section without proper fire separation.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at boiler room which is located at the adjacent to knitting section.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and they have complete this issue
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	6 Weeks

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Boiler Room A Boiler room is located adjacent to knitting section without proper fire separation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at boiler room, which located at the adjacent to knitting section.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and they have complete this issue
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	6 Months

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All building The factory has not implemented automatic detection system, only stand alone type smoke detector system implemented. Smoke alarm activation sound only a local alarm and doesn't provide automatic fire alarm notification of occupants.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and the work is on progress
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	6 Weeks

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All building The factory has not implemented automatic detection system, only stand alone type smoke detector system implemented. Smoke alarm activation sound only a local alarm and doesn't provide automatic fire alarm notification of occupants.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and the work is on progress
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	6 Months

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All production floor 32 nos stand alone Detectors were provided in the factory which are not sufficient with respect to area.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and they have complete this issue
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	6 Weeks

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory had no document provision of periodic checking of alarm call point, alarm & detection system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory management should checked alarm call points, alarm & detection system periodically and maintained the record properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and they have complete this issue
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	1-2 Weeks

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory had no document provision of periodic checking of fire pump or hydrant system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Periodically check fire pumps. Maintain record properly
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and they have complete this issue
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	1-2 Weeks

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Standpipe and first aid hose pipe performance was not checked periodically.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The first aid hose and standpipe performance should be checked periodically and properly tagged.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and they have complete this issue
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	1-2 Weeks

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No back-up power for alarm system.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Power backup supply should be provided for fire alarm system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and they have complete this issue
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	6 Weeks