



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুস্থ শ্রমিক, কর্মঠ হাত আসবে এবার
নব প্রভাত

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	লুমেন টেক্সটাইল মিলস লিঃ
ঠিকানা	Alam Tower, Holding No-92, Block-B, Tek- Nagapara, Mymensing Road, Chandona, Gazipur
কারখানার কোড	GZP206
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Thermo graphic scanning of the entire electrical system has not been tested and recorded.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Thermo graphic scanning for the entire electrical system must be performed on a bi-annual basis and recorded.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৩-০৯-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): Thermo Graphic Test report is not available.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Insulation resistance test of power cables is not performed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Insulation resistance test of all power cables (up to Floor distribution board or SDB) must be performed in a periodic manner and recorded.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১১-১০-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3) : Insulation resistance test of power cables are not performed.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Electric safety training program is not conducted.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Electrical safety training and awareness program for the electrical personnel and staff must be initiated and recorded .
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৩-০৯-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3) : Workers that operate and maintain the electrical system have not received electrical safety training.

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Earth Pit resistance record is unavailable.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Record earth pit resistances for all the earth pits, and do it once a year.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৩-০৯-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): No periodical earth resistance measurement program is established and recorded.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Instruction for CPR (Cardiopulmonary Resuscitation) or Electrical shock restoration is not present in some of the electrical facilities.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Hang this first aid and CPR instructions near all electrical equipment (LT panel, MDB, FDB, DB, SDB) on a visible location.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Corrected
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২১-০৪-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. 16-03-2021. (CVV-3): Instruction board for first aid and artificial respiration are available beside all distribution boards but not located in the generator room.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Electrical Single Line Diagram (SLD) is unavailable.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Assign a qualified engineer to develop an as-built drawing according to the actual installation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৩-০৯-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 08/12/2016: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): Proper Working or as built electrical single line diagram (SLD) of main distribution circuit and floor levels circuits connecting electrical loads are not available at site.

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Joints in service cables.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Proper connector (PVC connector) with PIB tape wound around, with junction box shall be provided for every cable joint.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	২ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৯-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 20/02/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): Improper cable joints are found within the distribution boards. Location (as sample): Change Over Switch, Generator room.

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Generator battery placed on the brick.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Generator Battery bank should be placed inside the steel frame (battery rack).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	৪ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০২-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 22/05/2017: 16-03-2021. (CVV-3) : Generator battery placed on wooden board.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Generator room congested.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Maintain a sufficient working space (preferably 1.07 meters) around the generator or assign a qualified engineer to design a required generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১১-১০-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3) : The size of generator room is not appropriate according to BNBC/NTPA in order to perform routine maintenance activities.

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Storage in generator room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Materials and wastage stored in generator room must be removed and cleaned.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Corrected
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১২-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): Generator room is not clean and also is not free of dirt, debris and improperly stored materials.

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Cables terminating at changeover switch not sufficiently supported.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install cable trays or ladder to support the cables. The cables must be drawn swiftly and securely latched at regular interval on the support.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	৩০-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): Cables terminating at changeover switch not adequate supported.

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Multiple cables/wires terminated at busbar without cable lugs (typical issue) .
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Terminate the cables/wires at busbar firmly and by proper sized cable lugs individually.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3) : Electrical cables are not properly terminated (Connection without lug at bus-bar)

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No identification and circuit diagrams on control panels
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide/hang circuit diagrams of panels/boards in every panel. (Provide identification and warning notice in front every electrical panel. Include voltage level on the notice and any precautions if required for special case) .
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3) : Identification and circuit diagrams is no control panels .

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Panel doors not connected with earth bond (typical issue).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide earth connection for body and doors of metallic distribution boards using green cables preferably braid so that the metallic door remains at zero potential all the time.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Corrected
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): some distribution boards (including panel door) are not grounded (earthed).

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Hot spots detected at MCB or itlls terminal.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Identify the cause of hot spots and take action accordingly. Arrange periodic inspection & thermal scan to identify the overloading, loose connection, unbalance load which may cause the excessive heat-rise.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Corrected
অগ্রাধিকার	১ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	১৭-০৩-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১২-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 09/10/2016: Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): Thermo Graphic Test report is not available.

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Control cables are connected to changeover switch poles without lugs which will produce loose connection as well as spark.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Use cable lugs or crocodile clip to terminate the control cables to changeover switch.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Corrected
অগ্রাধিকার	৪ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০২-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): Control cables are connected to changeover switch poles without lugs.

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Multiple cables terminating into MCCB terminal (typical issue).
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Multiple cables connecting to MCCB terminal must be avoided. Individual protective device must be provided for the protection of each circuit/load.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	৩০-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. Multiple cables (came from different electrical consumers) terminated at Busbar. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): Multiple connections of cables are observed at circuit breaker terminals within distribution boards.

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Panel not securely fixed to foundation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Panel base must be securely fixed to the foundation, with appropriate fastening devices. Panel base frame should be fixed to the foundation to withstand the panel firmly to the base to avoid incident.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	৩০-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): Distribution board (PFI) is not securely fixed on floor.

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Panel not readily accessible. Working table and panel are too close (typical issue).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Relocate the panels to a place (at reachable height, panel top end at 2 meter) where a technical person can work smoothly for operation and maintenance without any obstacles.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	২৭-০৯-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): Distributions board (MDB/GF) is not installed in complaint location (access limited & inadequate clearance in front of DB).

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Phase barrier/ separators between different phases are not installed (typical issue).
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Phase barriers between different phases must be installed to avoid arc flashing. Standard separators provided by the MCCB manufacturer must be used.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): Phase separators are not provided between terminals on circuit breakers.

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Unused openings in the top and base plate of manual changeover switch.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Make circular hole at the base plate/top plate of panels and provide cable gland according to the respective cable size for cable entry and exit so that the cables are not stressed on the sharp edges of the hole of panels. Provide covers of non-combustible material.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	৩০-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. Panel shall be sealed. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): Cable entry-exit point to the manual changeover switch is not sealed .

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Dust/lint in cable raceway and cable tray/ duct not covered (typical issue).
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Thoroughly clean the combustible materials from the cable tray, it must be included in periodic cleaning schedule. Provide cover made of non combustible material on tray/duct to prevent ingress of dust/lint, debris and to protect cable insulation from physical damage.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	২৭-০৯-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. On 22/05/2017: Not Corrected. Magnetic ballast found inside the cable channel/duct. 16-03-2021. (CVV-3): Cable channels are not covered. Lint and dust are deposited in the channels.

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No adequate support provided to generator output cables.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide a vertical cable ladder to support the cables. It must be latched firmly with the cable ladder at regular interval (600mm).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	৩০-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): No adequate support provided to generator output cables.

২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Power cable not supported.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The cables must be drawn, arranged swiftly & latched firmly at a regular interval on the support provided.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): Mechanical guards and adequate support are not provided for electrical cables

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	End cover for wiring duct is missing from cable trench
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide cover made of insulating material on every open ends of the cable trench.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	৩০-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. Duct is completely open. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): End cover of the cable channels are provided at production floor.

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Color code is not maintained (typical issue) .
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Color code should be maintained as per standard i.e. Red, Yellow and Blue colors for phases; Black for neutral and Green for earthing.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3) : Color code are not maintained (typical issue) .

২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Wirings in boiler room are drawn without conduit.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Heat resistant conduits may be used to protect wirings inside the boiler room to prevent the damage of cables due to external heat.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	৩০-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. Flexible pipe shall be replaced with metal flexible pipe. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3) : Proper heat resistant conduit is not provided for wiring exposed to external heat source (Boiler) .

২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Battery terminals are left open.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Use insulated rubber cap to cover all the battery terminals.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): Battery terminals are left open were found.

২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Motor (of fire pump) input cable drawn from motor control panel laid on floor (throughout its whole length) not protected.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Use Steel/covered cable tray pipe for carrying cables laid on the floor drawn from the panel to motor terminal box. Use industrial graded flexible pipe where the steel pipe unable to bend.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): Motor (of fire pump) input cable drawn from motor control panel laid on floor (throughout its whole length) without mechanical guard and adequate support.

৩০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Large exhaust fans in production floors are directly controlled by the MCB (typical issue).
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide DOL starter or make an arrangement whereby the large exhaust fan do not restart automatically when power is restored.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): Exhaust fans in production floors are not provided with control equipment (DOL Starter).

৩১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Open earth loop measured (typical issue).
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Check for loose earthing-connection. Reconnect wire and check the continuity of earthing wire (if the value is within required level).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৬-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. Only earth pit in the factory is not tested. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): There is no provision for inspection of earthing system because earth electrodes (pits) are not identifiable. Moreover, the [as built] electrical drawing for earthing system is not available to review and so the adequacy and functionality of the system cannot be checked.

৩২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Lightning Protection System (LPS) needed but has not been installed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Design and Install LPS for your factory; Factory have to submit LPS design to Accord before starting installation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	In Progress
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	২০-১১-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১১-১০-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 09/10/2016: Not Corrected. New timeline is till 20/11/2016. On 08/12/2016: Not Corrected. On 20/02/2017: Not Corrected. On 22/05/2017: Not Corrected. 16-03-2021. (CVV-3): Lightning protection system is not installed on the building.