



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	কেএ ক্যাশনস লিঃ
ঠিকানা	75, Shataish Road, Tongi, gazipur
কারখানার কোড	GZP173
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	☐ Ceiling height less than specified for Industrial building. ☐ Ceiling height less than 2.9m for Industrial building.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	☐ Remove temporary constructions (e.g. false ceiling, etc.) to ensure adequate ceiling height.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and they have complete this issue
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	Observation From Visit On 23-08-2021 (CVV5) : Temporary structure has not removed yet from roof top in the factory but ceiling height is now 2.94m.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	☐ Door width less than minimum (1.0m) ☐ Door do not swing outward ☐ Corridor and Passageways width less than minimum
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	☐ Provide drawings to arrange adequate number of doorways at each floor as per the Guidelines and produce the plan for construction of these doorways.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and they have complete this issue
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	Observation From Visit On 23-08-2021 (CVV5) : Design & drawing of separation work of the factory is not found at onsite during the visit. But factory completed the drawing and submitted to the DIFE on 21 January 2020 for approval. During the visit only submission letter is found.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	☐ Door width less than minimum (1.0m) ☐ Door do not swing outward ☐ Corridor and Passageways width less than minimum
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	☐ Doors on all escape routes to open in the direction of travel ☐ Internal retrofitting needed to create safe passage, corridors and exits as per the guidelines
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and they have complete this issue
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Observation From Visit On 23-08-2021 (CVV5) : 1) Factory has not taken any action yet to replace collapsible and rolling shutter type exit doors with locking provisions by side hinged swing type door in the direction of evacuation. 2) Number of exit doors and minimum width has found adequate during inspection.

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	☐ Door width less than minimum (1.0m) ☐ Door do not swing outward ☐ Corridor and Passageways width less than minimum
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	☐ Keep corridors and passageways on escape routes free of any obstructions to ensure unobstructed path of travel along the aisles, corridors, and passageways to the exits ☐ Relocate work benches, temporary storage in such a way that corridors, passageways and aisles are at least 1.0m wide on all escape routes
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and they have complete this issue
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation From Visit On 23-08-2021 (CVV5) : 1) During the site visit, proper aisle marking with arrow guiding are found in several locations of production floors. 2) Moreover, aisles and passageways has not found blocked by permanent column obstacle and temporarily garments machines & materials.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	☐ No Fire Door ☐ No/Improperly illuminated exit sign ☐ Tortuous and obstructed travel path ☐ Absence of proper separation using fire rated walls and doors ☐ Ceiling height less than required ☐ Width of Passageway less than required
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	☐ Provide easily identifiable escape routes, clear and free of obstruction. ☐ Provide clearly visible illuminated exit sign to indicate exit from storage area. ☐ Provide cover on naked light.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and they have complete this issue
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	Observation From Visit On 23-08-2021 (CVV5) : 1) Clearly visible illuminated exit sign are found in bonded warehouse but not found in accessories storage. 2) Factory has been Provide led light.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Clearance from ceiling less than 1/3rd of ceiling height. Naked lights in storage Others same as above (except ceiling height)
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide fire doors as approved by the Guidelines Provide fire-rated solid walls from floor to ceiling to ensure fire separation of the storage area from others or maintaining proper storage size and distance between stored items as per the Guideline
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and they have complete this issue
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	Observation From Visit On 23-08-2021 (CVV5) : 1) Design & drawing of fire separation or construction work of the factory is not found at onsite during the visit. But factory completed the drawing and submitted to the DIFE on 21 January 2020 for approval. During the visit only submission letter is found. 2) Not installed fire door on storage are. 3) Factory has been proper maintaining on storage are.

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Clearance from ceiling less than 1/3rd of ceiling height. Naked lights in storage Others same as above (except ceiling height)
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Rearrange storage items to ensure proper clearance from ceiling.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and they have complete this issue
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation From Visit On 23-08-2021 (CVV5) : In storage area, clearance from ceiling less than 1/3rd of ceiling height. Location: Finished goods store, Accessories store, bonded warehouse

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	☐ Means of Escape lack Emergency Lighting
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	☐ Provide new Emergency Lighting system that meets the specified emergency lighting requirements of the Guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and they have complete this issue
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation From Visit On 23-08-2021 (CVV5) : Emergency Light are found in the factory, During the visit time.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	☐ Less than 1 time each month ☐ Training of the Trainers not performed ☐ Less than 4 times a year ☐ Training of the Trainers not performed
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	☐ Ensure adequate number of Fire Drills as per the Guidelines ☐ Provide training to the Trainers ☐ Include Fire Drill and Training of the Trainers in Fire Safety Management Plan
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and they have complete this issue
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation From Visit On 23-08-2021 (CVV5) : Factory has been taken action. Documents found regarding fire safety training from Fire service & Civil Defense.

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Non-standard Cylinder color
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide fire extinguishers that meet the requirements of the Guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and they have complete this issue
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation From Visit On 23-08-2021 (CVV5) : Factory has been taken action. Extinguishers colors meet the standard now.

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Inadequate Gloves/Masks/Fire Axe/ Steel Cutter/Helmet
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide adequate number of additional fire-fighting equipment to meet the Factory Rules
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and they have complete this issue
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Observation From Visit On 23-08-2021 (CVV5) : Factory has been taken action yet to provide adequate number of additional fire-fighting equipment (Gloves/Masks/Fire Axe/ Steel Cutter/Helmet) in all production floors.

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ No fire rated composite door at the boiler entrance No fixed temperature smoke detector

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম Produce design drawings to demonstrate the incorporation of fire rated enclosure from floor to ceiling and an approved fire rated self-closing swing door for the boiler room. Provide firefighting equipment as required by the Guidelines.

সুপারিশের
তথ্যসূত্র

কারখানার
কার্যক্রম Initiative has not been taken but they have agreed to complete by their consultant.

অগ্রাধিকার ৬ সপ্তাহ

চূড়ান্ত
সময়সীমা ০৯-১০-২০১৬

সংশোধিত
সময়সীমা ০৯-০৯-১৯৭০

অগ্রগতির
অবস্থা চলমান

মন্তব্য Observation From Visit On 23-08-2021 (CVV5) : Design & drawing of separation work of the factory is not found at onsite during the visit. But factory completed the drawing and submitted to the DIFE on 21 January 2020 for approval. During the visit only submission letter is found.

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ No fire rated composite door at the boiler entrance No fixed temperature smoke detector

ক্যাপ
আইটেম
ক্যাটাগরি

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম Provide fire rated enclosure from floor to ceiling and an approved fire rated selfclosing swing door for the boiler room. Install appropriate detectors.

সুপারিশের
তথ্যসূত্র

কারখানার
কার্যক্রম Initiative has not been taken but they have agreed to complete by their consultant.

অগ্রাধিকার ৬ মাস

চূড়ান্ত
সময়সীমা ২৭-০২-২০১৬

সংশোধিত
সময়সীমা ০৯-০৯-১৯৭০

অগ্রগতির
অবস্থা শুরু হয়নি

মন্তব্য Observation From Visit On 23-08-2021 (CVV5) : Boiler room has found unprotected and adjacent to production area (Shed)

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Non-standard fire alarm system □ Non-standard detectors
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide design drawings for the fire detection and alarm system in accordance with the Guideline requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with implementation plan.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has not been taken but they have agreed to complete by their consultant.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৯-১০-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	Observation From Visit On 23-08-2021 (CVV5) : Design & drawing of fire alarm and detection system work of the factory is not found at onsite during the visit. But factory completed the drawing and submitted to the DIFE on 21 January 2020 for approval. During the visit only submission letter is found.

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Non-standard fire alarm system □ Non-standard detectors
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Install the fire detection and alarm systems in accordance with the Guideline requirements and hazard situation (based on appropriate specifications and drawings).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has not been taken but they have agreed to complete by their consultant.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Observation From Visit On 23-08-2021 (CVV5) : None standard manual fire alarm system is available in the factory, which does not meet as per standard. Centralized fire detection and alarm system is not installed yet in the factory.

