



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুস্থ শ্রমিক, কর্মঠ হাত আসবে এবার
নব প্রভাত

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

| | |
|--------------|-----------------------------------|
| কারখানার নাম | ড্রেস কোর্স গার্মেন্টস (বিডি) লি: |
| ঠিকানা | Plot-491, Nawjor, Gazipur |
| কারখানার কোড | GZP348 |
| কালার কোড | |

মূল্যায়নের ধরণ: বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | -Location-Office room. - Updated Electrical Single Line Diagram was not available but the factory maintenance person had enough knowledge about overall electrical system. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১.১. কার্যক্রম

| | |
|---------------------|--|
| কার্যক্রম | 1. Provide updated SLD matching the existing installation at the factory. 2. SLD to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets. 3. SLD to be approved by the engineer-in-charge. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ মাস |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | ০৪-০১-২০২৩ |
| অগ্রগতির অবস্থা | |
| মন্তব্য | 09-06-2020 (CVV-1): Single line diagram has been submitted to DIFE but it would not open in task force meeting due to different 3 source of power. |

২. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্বেবেক্ষণ | Location–Office room. –[As built Electrical Layout Drawings] wasn't available in the factory and the factory maintenance person had enough knowledge about electrical layout drawing. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

২.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | 1. Provide updated Electrical layout drawing prepared after proper locations of all outlets for lamps, fans, fixed and transportable appliances, motors etc. 2. Drawings to indicate exact positions of all points of switch boxes and other outlets to match existing installation. 3. As built drawing to be approved by the engineer-in-charge. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ মাস |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | – |
| সংশোধিত সময়সীমা | ০৪-০১-২০২৩ |
| অগ্রগতির অবস্থা | |
| মন্তব্য | 09-06-2020 (CVV-1): Single line diagram has been submitted to DIFE but it would not open in task force meeting due to different 3 source of power. |

৩. পর্বেবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্বেবেক্ষণ | Location–Generator room –Generator room was adjacent with production building but fire rated door was not provided. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৩.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Provide 4 hour fire rated walls all around the transformer / generator room on ground level. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ মাস |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | – |
| সংশোধিত সময়সীমা | ০৪-০১-২০২৩ |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | 09-06-2020 (CVV-1): Generator room was adjacent with production building but fire rated door was not provided. |

৪. পর্বেবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Location-Generator room. -Generator room was not adjacent with MDB room. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৪.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Relocate generator set in substation building / adjacent to substation room. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ মাস |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | ০৪-০১-২০২৩ |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | 09-06-2020 (CVV-1): Generator room was not adjacent with MDB room. |

৫. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Location-DB-1,DB-2,DB-3 at 1st floor,DB-1 at 2nd floor,DB-1 at 3rd floor. -Electrical SLD was not available. -Proper segregation were not provided for lighting / plug loads / sewing machine load / fan loads. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৫.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | 1. Design to have proper segregation of different end used loads. 2. Wiring design to have separate and distinct sub-circuits for power and heating system. 3. All DBs to be placed conveniently. 4. Wiring to be neat, tidy and located near ceiling. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ মাস |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | ০৪-০১-২০২৩ |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | 09-06-2020 (CVV-1): Electrical SLD was not available. -Proper segregation were not provided for lighting / plug loads / sewing machine load / fan loads. |

৬. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Location-Production floor. -Dedicated circuits and fuse protection were not provided for sockets/plugs feeding for 15/20A sockets in sewing, cutting m/c |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৬.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | Individual Fuse protection should be provided to every 15/20 A socket. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ সপ্তাহ |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | ১৫-০৮-২০২২ |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | 09-06-2020 (CVV-1): Dedicated circuits and fuse protection were not provided for sockets/plugs feeding for 15/20A sockets in sewing, cutting m/c. |

৭. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Location-MDB at MDB room, DB-1,DB-2,DB-3 at 1st floor,DB-1 at 2nd floor,DB-1 at 3rd floor. -SLD was not available. -Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with suitable rating for desired application. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৭.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | Select conductors and MCCB/MCB with adequate sizing without exceeding permissible current carrying capacity for insulation. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ সপ্তাহ |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | ১৫-০৮-২০২২ |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | 09-06-2020 (CVV-1): SLD was not available.and Cables / wires and MCB/MCCB were not selected with suitable rating for desired application. |

৮. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Location-DB-1,DB-2,DB-3 at 1st floor,DB-1 at 2nd floor,DB-1 at 3rd floor. -Bunching and looping at MCCB/MCB or Bus bar terminal was observed in DB panels. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৮.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Avoid looping and bunch of cable at MCCB/MCB or bus bar terminal, use individual circuit and over current device for every incoming and outgoing circuit at the distribution boards. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ সপ্তাহ |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | ১৫-০৮-২০২২ |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | 09-06-2020 (CVV-1): Bunching and looping at MCCB/MCB or Bus bar terminal was observed in DB panels. |

৯. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Location-MDB at MDB room, DB-1,DB-2,DB-3 at 1st floor,DB-1 at 2nd floor,DB-1 at 3rd floor. -Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on distribution board (MDB) and DBs panel. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

৯.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Provide circuit diagram /circuit list with proper current ratings and fuse size, marking for MDBs,DBs identifying end use load, voltage, number of phases. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ সপ্তাহ |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | ১৫-০৮-২০২২ |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | 09-06-2020 (CVV-1): Wiring diagram/ circuit list with proper current ratings were not available on distribution board (MDB) and DBs panel. |

১০. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Location- DB-1 at 1st floor, Winding machine's motor at ground floor. -Non standard cable joints were observed in electrical circuit. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১০.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Provide cable joints of porcelain / PVC connectors with PIB tape wound around before placing the cable in the box. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ সপ্তাহ |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | ১৫-০৮-২০২২ |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | 09-06-2020 (CVV-1): Winding machine's motor at ground floor and Non standard cable joints were observed in electrical circuit. |

১১. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Location-DB-1,DB-2,DB-3 at 1st floor,DB-1 at 2nd floor,DB-1 at 3rd floor. -Updated electrical SLD was not available. -Common neutrals were observed for more than one circuits. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১১.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Each circuit should have a separate neutral (use of common neutral for more than one circuit shall not be permitted). |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ মাস |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | ০৪-০১-২০২৩ |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | 09-06-2020 (CVV-1): Updated electrical SLD was not available and Common neutrals were observed for more than one circuits. |

১২. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Location-MDB at MDB room, DB-1,DB-2,DB-3 at 1st floor,DB-1 at 2nd floor,DB-1 at 3rd floor. – Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১২.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|---|
| কার্যক্রম | Seal the cable entry-exit points of (MDB) with non-flammable materials. In addition: 1. Ensure all unused holes / openings in MDB to be blocked properly. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ মাস |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | ০৪-০১-২০২৩ |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | 09-06-2020 (CVV-1): Cable entry-exit point to the panel was not properly sealed. |

১৩. পর্যবেক্ষণ

| | |
|-----------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Location-MDB at MDB room, DB-1,DB-2,DB-3 at 1st floor,DB-1 at 2nd floor,DB-1 at 3rd floor. – Updated SLD was not available. –Earth Continuity Conductor (ECC) was not provided adequately & dedicated to circuit. |
| ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১৩.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | 1. Provide the ECC to meet minimum cross-sectional area as per table 4.5. 2. Ensure that connections between conductors / equipments provided to durable electrical continuity and adequate mechanical strength and protection. 3. The continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ মাস |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | ০৪-০১-২০২৩ |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | 09-06-2020 (CVV-1): Updated SLD was not available and earth Continuity Conductor (ECC) was not provided adequately & dedicated to circuit. |

১৪. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Location-Winding section at ground floor. - Separate earthing was not provided on Winding m/c's motor. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১৪.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Provide separate earthing connection to electrical equipments. Ensure that earth potential provided for all parts of equipment / installation (other than live parts) and that continuous earth connection is provided back to the main intake supply earth. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ সপ্তাহ |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | ১৫-০৮-২০২২ |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | 09-06-2020 (CVV-1) : Separate earthing was not provided on Winding m/c's motor. |

১৫. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ | Location-MDB at MDB room, DB-1,DB-2,DB-3 at 1st floor,DB-1 at 2nd floor,DB-1 at 3rd floor. -Earthing was not provided to MDB/DBs for its body & door. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১৫.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Provide adequate earthing to body and doors to MDB/DBs. Ensure that all electrical panels provided with proper and separate earth potential. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ সপ্তাহ |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | ১৫-০৮-২০২২ |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | 09-06-2020 (CVV-1) : Earthing was not provided to MDB/DBs for its body & door. |

১৬. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|--|
| পরিদর্শন পর্ষবেক্ষণ | Location-Roof top. - Lightning protection was not installed. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১৬.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Provide adequate protection against lightning depending on the probability of a strike and acceptable risk levels at roof top of building. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | ৬ মাস |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | ০৪-০১-২০২৩ |
| অগ্রগতির অবস্থা | |
| মন্তব্য | 09-06-2020 (CVV-1): Lightning protection was not installed. |

১৭. পর্যবেক্ষণ

| | |
|---------------------------|---|
| পরিদর্শন পর্ষবেক্ষণ | Location-Office room. -The factory did not conduct planned periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipments. |
| কাপ আইটেম ক্যাটাগরি | |

১৭.১. কার্যক্রম

| | |
|------------------------|--|
| কার্যক্রম | Conduct Planned Periodical inspection and testing (insulation, earth resistance, operation test) of all electrical equipment to ensure proper operability of the installation and record should be maintained. |
| সুপারিশের তথ্যসূত্র | |
| কারখানার কার্যক্রম | |
| অগ্রাধিকার | প্রযোজ্য নয় |
| চূড়ান্ত সময়সীমা | - |
| সংশোধিত সময়সীমা | - |
| অগ্রগতির অবস্থা | শুরু হয়নি |
| মন্তব্য | 09-06-2020 (CVV-1): The factory did not conduct planned periodical inspections and testing for insulation, earth resistance, operation test of all equipments. |