



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"সুস্থ শ্রমিক, শোভন কর্মপরিবেশ;
গড়ে তুলবে স্মার্ট বাংলাদেশ"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	মলিকা এম্পায়েলমেন্ট
ঠিকানা	C-1/6, Rarie Bari, Chayabithi, Savar, Dhaka
কারখানার কোড	DHK386
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Cutting section (Ground floor) Minimum width of passage way is 0.85 meter, which is not fulfilling the minimum requirement of width of evacuation pathway.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The minimum clear width of the pathway should be 0.9 meter
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- 1st floor (Sewing section) Direct route of access to required exit is provided through continuous passage ways and the aisles which are permanently obstacles by RCC column
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All doors on egress route The exit route doors are sliding, inward glass door & collapsible security type doors and do not open in the direction of the travel.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 0.9 meter.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All doors on egress route The exit route doors are sliding, inward glass door & collapsible security type by which there is chance that doors get locked due to any obstruction in opening/closing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Stair-1 (South sided) Handrail is not provided on both side of the staircase at stair-1.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide handrails on both side of each stairway with height of 0.9m measured from the nose of stair to the top of the handrail.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All stairs Sliding type doors are installed, which are not self closing type at evacuation route, so stairs require fire rated self-closing door.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Doors in stair should be outward opening, side-swing, self closing, non-lockable 1.5 hours fire rated doors in all stair way encloses.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Stair-2 (Exterior) End of the exterior stairway is partially obstructed by brick wall.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Direct route of access to required exits should be provided through stairway which is maintained free of obstructions.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- East side evacuation route & South side Stair-1 exit Final evacuation route (East side) of building is not protected with fire rated door with construction at generator area, which is located adjacent to East side final exit. And also South side stair-1 is also communicates directly with the inner space.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at generator room and where stair-1 communicates with the inner area at ground floor.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- East side evacuation route & South side Stair-1 exit Final evacuation route (East side) of building is not protected with fire rated door with construction at generator area, which is located adjacent to East side final exit. And also South side stair-1 is also communicates directly with the inner space.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at generator room and where stair-1 communicates with the inner area at ground floor.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- 2nd floor There is 01 no Electric Boiler (water capacity 22 liter) which is located nearby the finishing section without fire separation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at 2nd floor boiler, which located at the adjacent to finishing section
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- 2nd floor There is 01 no Electric Boiler (water capacity 22 liter) which is located nearby the finishing section without fire separation.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at at 2nd floor boiler, which located at the adjacent to finishing section
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All evacuation pathways No Aisles marking with arrow guiding at all evacuation pathways except sewing section (1st floor).
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have taken initiative and it will be implemented within timeline.
অগ্রাধিকার	প্রশোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	১২-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All floors Emergency lighting is not provided for evacuation pathway.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The egress paths should be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors. Aisles should be provided with a minimum 2 lux.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All stairways. Emergency lighting is not provided for evacuation stairways.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The stairway should be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for stairway.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No, Any type of detectors is not provided in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No, Any type of detectors is not provided in the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All floors. 12 nos. of ABC type and 03 nos. of CO2 type, fire extinguishers are provided at production floor, which is not sufficient as per RMG guideline. Note that the total floor areas about 11820 square feet. However provided extinguishers are properly tagged.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide appropriate numbers of fire extinguisher at all section as per code.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No dedicated fire pump is available for fire fighting.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan tfor dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No dedicated fire pump is available for fire fighting.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Install dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All floors. 02 nos. (at 1st & 2nd floor) hose pipe provided in the factory, which is not meets the requirement of code. Note that factory building is 4 storied but hose pipe not provide on each floor
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide sufficient number of hose pipe on each floor and travel distance as per RMG guideline.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All floor. Dia of standpipe is fulfilled the requirement, however the dia of first aid hose is 1 inch, which is not meets the requirement of RMG guideline.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Replace existing 1 inch hose pipe replace with 1.5 inch hose pipe to meet the requirement of RMG guideline.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- ground floor. The water throw of jet is around 8 m distance. Hose pipe water pressure is lower than the required pressure of RMG guideline.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Standpipe and Hose pipe performance not being checked periodically and tagged properly
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The first aid hose and standpipe performance should be checked periodically and properly tagged.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Factory has only 3000 liter overhead water capacity which is connected to hose and domestic uses of the factory, to supply water during peak demand period which is not sufficient.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare plan and design for dedicated water storage tank for firefighting operation.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Factory has only 3000 liter overhead water capacity which is connected to hose and domestic uses of the factory, to supply water during peak demand period which is not sufficient.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Months, Provide dedicated storage tank for firefighting operation
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory has valid fire license for the area of 9000 square feet out of 11820.38 square feet.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Obtain fire license with covered area from issuing authority
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.

২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The factory management has not started to conduct the fire drill in the factory.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire drill should be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan & should kept record properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	We have not taken action but it will be implemented within final timeline.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	৩১-০১-১৯০০
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	09.09.20 Visit observation: Factory has not taken action but they have agreed to implement.