

# গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয় কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার, বৈৰম্যাহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

## ক্যাপ পর্ববেষ্ফণের তথ্য

কারখানার নাম	মাট্যুকা এ্যাপারেলস লিঃ
ঠিকালা	Kumkumary, Ashulia
কারখানার কোড	DHK365
কালার কোড	
মূল্যায়নের ধরণ	: কাঠামোগত মূল্যায়ন পর্যবেষ্ণণের তারিখ:
১. পর্ববেষ্ণণ	
পরিদর্শন পর্যবেষ্কণ	-built Drawings
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
১.১. কার্যক্রম	
কাৰ্যক্ৰম	As built Architechtural and structural drawings of the different structural elements, foundation detais to be prepared for the building. As part of this process building engineer will be required to make a number of checks on the as-built construction.
সুপারিশের তখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<u>অগ্রা</u> খিকার	প্রযোগ্য নয়
চুডান্ত সময়সীমা	-

#### ২. পর্ববেষ্ণণ

সংশোধিত

সমর্মীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য 05-05-5590

পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	uilding Approval
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
২.১. কাৰ্যক্ৰ	ন
কাৰ্যক্ৰম	As-built architectural and structural drawings to be prepared and submitted for approval by appropriate authority. As part of this process the building engineer will be required to make a number of checks on the inconsistencies between the structural design and the as-built construction.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার চুডান্ত সমশ্রসীমা	_
সংশোধিত সমশ্রসীমা	02-02-2990
অগ্রগতির অবস্থা	
<u> মন্তব্য</u>	
<ul><li>পর্ববেষ্কণ</li></ul>	
পরিদর্শন পর্ববেষ্ফণ	oor Load Plan
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	
৩.১. কাৰ্যক্ৰয়	<b>न</b>
কাৰ্যক্ৰম	The factory owner has been instructed to prepare and submit a load plan for vetting. Once it is submitted by the factory owner, it will be duly vetted. The factory owner should arrange displaying the approved load plan for each floor on the wall in a visible loaction and shall adhere to it.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্বক্রম	

### ৪. পর্যবেষ্ণণ

**অগ্রাধিকার** প্রযোগ্য নয়

07-07-7990

চুডান্ড সমর্মীমা সংশোধিত

সম্বসীমা অগ্রগতির অবস্থা মন্তব্য

পরিদর্শন পর্ববেষ্ণ্ডণ Lc	pad intensity
ক্যাপ আইটেম	
ক্যাটাগরি	
৪.১. কার্যক্র	N Company of the Comp
কাৰ্শক্ৰম	The consultants strongly recommed storing any type of cartoon boxes, finished products and fabrics in such a manner so that intensity of loading should not exceed 40 psf (2.0 kN/m2)
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কার্থানার কার্থানার কার্যক্রম	
	প্রযোগ্য লয়
চুডান্ত সময়সীমা	_
সংশোধিত সময়সীমা	02-02-2290
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

<b>৬. পর্যবে</b> ষ্ণণ
পরিদর্শন পর্ববেষ্ণণ
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি
৫.১. কার্যক্রম
No horizontal or vertical extension of the building shall be made without detail engineering assessment.
সুপারিশের ভখ্যসূত্র
কারখানার কার্যক্রম
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নয়
চুড়ান্ত সম্বসীমা
সংশো <del>ধিত</del> সমশ্বসীমা <sup>৩১–৩১–১৯৭০</sup>
অগ্রগতির অবস্থা
মন্তব্য

### ৬. পর্যবেষ্ফণ

পরিদর্শন পর্যবেষ্ণ্ডা	
ক্যাপ	
আইটেম   ক্যাটাগরি	
৬.১. কার্বজন	1
G. 3. 11 1441	4
Dueto large cantilever in the front side of the building, it is recommended to avoid heavy loading in all the floor area.	
সুপারিশের ভখ্যসূত্র	
কার্থানার কার্যক্রম	
<b>অগ্রাধিকার</b> প্রযোগ্য নর	
ু চুড়ান্ত সমশ্বসীমা	
সংশোধিত সমশ্বসীমা <sup>৩১–৩১–১১৭০</sup>	
অগ্রগতিব অবস্থা	
মন্ভব্য	
	_
৭. পর্ববেষ্ণ্য	
পরিদর্শন পর্শবেষ্ষণ	
ক্যাপ আই্টেম্	

পরিদর্শন	Foundation Depth
পর্ববেষ্ড ক্যাপ	
আই(উম ক্যাটাগরি	
৭.১. কা	জিম
কাৰ্যক্ৰ	locations so that bearing capacity could be ascertain.
সুপারি	
ভিখ্যসূত্র কারখা	
কাৰ্যক্ৰ	
	কার প্রযোগ্য নয়
চুডান্ড সময়সী	মা –
সংশোর্ সম্বর্ম	
অগ্রগতি	চৰ
<u>অবস্থা</u>	
<u> মন্তব্য</u>	