



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুস্থ শ্রমিক, কর্মঠ হাত আসবে এবার
নব প্রভাত

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	জে. বি. এস. গারঃ (প্রাঃ) লিঃ
ঠিকানা	95/B, D.I.T Road, Khilgaon Chowdhury Para
কারখানার কোড	DHK275
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: অগ্নি মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Steel or temporary structure not conforming to Type-I construction on Roof-top of building more than 4 storey high
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove temporary structure from roof top
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: Corrected. Factory has already removed temporary structure from roof top.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Inadequate horizontal separation □ Inadequate vertical separation
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide design drawings to demonstrate how designated storage areas, offices and work areas should be separated with fire-rated walls and doors according to the Guideline occupancy separation will be achieved. □ Retrofitting of internal layout needed with appropriate drawings following guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: During the visit, proposed fire hydrant system & fire separation drawing is available in the factory. Factory has already submitted proposed fire hydrant system & fire separation drawing to DIFE, RCC at 24/10/18 for review. After 42th taskforce review corrections were given. Factory is instructed to meet with senior engineer (Fire) along with consulting firm technical person at 27/08/2020 for design/drawing related corrections.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Inadequate horizontal separation □ Inadequate vertical separation
কাপ আইটেম কাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Mixed use buildings and Buildings housing RMGs, use some floors that fall under □Mixed Occupancy□ (e.g. Storage, Office, Work areas, etc.). The designated storage areas, offices and work areas should be separated with fire-rated walls and doors according to the Guidelines. □ Different occupancy in different floors should be separated with fire-rated construction according to the Guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: During inspection, Childcare room was seen with Dining area without fire rated construction and opening was seen without fire rated protection. (Location: 9th floor). Dining area was seen with Inspection area without fire rated construction. (Location: 9th floor). Storage area (occupancy-H) was seen with Cutting section (occupancy-G2) without fire rated construction. (Location: 1st floor). Finished goods and bonded warehouse was seen with Generator room without fire rated construction. (Location: Ground floor).

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Protection against propagation of fire through voids in interior and exterior walls not equivalent to the fire resistance rating of the wall
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Retrofitting drawing of internal layout needed as per guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: During the visit, proposed fire hydrant system & fire separation drawing including retrofitting drawing of internal layout is available in the factory. Factory has already submitted proposed fire hydrant system & fire separation drawing to DIFE,RCC at 24/10/18 for review. After 42th taskforce review corrections were given. Factory is instructed to meet with senior engineer (Fire) along with consulting firm technical person at 27/08/2020 for design/drawing related corrections.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Protection against propagation of fire through voids in interior and exterior walls not equivalent to the fire resistance rating of the wall
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide fire-rated separation to prevent smoke and fire propagation through staircases and grills on the interior walls
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: Production area is not separated from staircases due to non-rated opening protection. So that smoke and fire can easily propagate through the staircases. Both stairways of exit-1 & exit-2 are not fire separated from production areas and having non-rated collapsible gates and shutter doors at each floor of the whole factory building.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Door width less than minimum (1.0m) ☐ Sum of the widths of doors less than required ☐ Door do not swing outward ☐ Corridor and Passageways width less than minimum ☐
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide drawings to arrange adequate number of doorways at each floor as per the Guidelines and produce the plan for construction of these doorways.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: During the visit, proposed fire hydrant system & fire separation drawing including safe evacuation plan is available in the factory. Factory has already submitted proposed fire hydrant system & fire separation drawing to DIFE, RCC at 24/10/18 for review. After 42th taskforce review corrections were given. Factory is instructed to meet with senior engineer (Fire) along with consulting firm technical person at 27/08/2020 for design/drawing related corrections.

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Door width less than minimum (1.0m) ☐ Sum of the widths of doors less than required ☐ Door do not swing outward ☐ Corridor and Passageways width less than minimum
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Doors on all escape routes to open in the direction of travel ☐ Ensure adequate number of doorways in each floor according to the occupant load as per the Guidelines. ☐ Internal retrofitting needed to create safe passage, corridors and exits as per the guidelines
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: Collapsible gate & shutter doors (Location: exit-1) are found at all exits of the floor with locking features. Collapsible gate, shutter door & steel type (Location: exit-2 1st & 2nd floor) doors are found at all exits of the floor with locking features. During the visit, Exit -2 width was measured and found 34inch (0.86m) (2nd floor exit-2) and 26 inch (0.66m) (1st floor exit-2) which is less than minimum required.

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Door width less than minimum (1.0m) □ Sum of the widths of doors less than required □ Door do not swing outward □ Corridor and Passageways width less than minimum
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Keep corridors and passageways on escape routes free of any obstructions to ensure unobstructed path of travel along the aisles, corridors, and passageways to the exits □ Relocate work benches, temporary storage in such a way that corridors, passageways and aisles are at least 1.0m wide on all escape routes
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: Aisle, passageway and corridor toward exit access are found obstructed by temporary materials like storage materials (Location: 1st floor cutting section). Aisle was measured and found 46inch (1.2m) (Location: 2nd floor sewing section). Aisle & escape route was seen obstruction free at 2nd floor sewing.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Openings not protected by enclosures of required fire resistance rating
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Ensure prevention of fire and smoke propagation through vertical shafts by providing fire rated enclosures around the openings along with seals in shafts and ducts at floor separations
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: collapsible gates and shutter doors are found at both the stairwell from ground to 9th floor without fire rated construction. Vertical shaft (e.g. standpipe riser) was seen at working floor without fire rated ceiling material which run through ground floor to 9th floor. Lift core was found opened with exit-1 stairway. No fire rated separation was seen between lift core opening and exit-1. Cargo lift was found adjacent to exit-1 (Location: Ground to 9th floor) without fire rated separation.

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Spiral steel stair. □ Interior staircase not protected through smoke-proof enclosures □ Exterior staircase susceptible to fire and smoke propagating through wall openings □ The ground floor exits not enclosed □ Exterior steel stairway is spiral □ Sum of Riser height and Tread depth is not within limits □ Tread width less than required □ Handrails height less than required □ Number of Handrails less than required □ Stairway door not Fire Door □ Width of Exit Doorway less than required □ No Auto door closer □ Obstruction in Stairway
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Produce design drawings to demonstrate how stairways are to be made of adequate dimensions and appropriate specifications and to be converted into smoke-proof enclosures equipped with Fire-rated side swinging doors opening in the direction of travel at each floor. □ Remove spiral steel stair.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: During the visit, proposed fire hydrant system & fire separation drawing including stair is available in the factory. Factory has already submitted proposed fire hydrant system & fire separation drawing to DIFE,RCC at 24/10/18 for review. After 42th taskforce review corrections were given. Factory is instructed to meet with senior engineer (Fire) along with consulting firm technical person at 27/08/2020 for design/drawing related corrections.

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Spiral steel stair. □ Interior staircase not protected through smoke-proof enclosures □ Exterior staircase susceptible to fire and smoke propagating through wall openings □ The ground floor exits not enclosed □ Exterior steel stairway is spiral □ Sum of Riser height and Tread depth is not within limits □ Tread width less than required □ Handrails height less than required □ Number of Handrails less than required □ Stairway door not Fire Door □ Width of Exit Doorway less than required □ No Auto door closer □ Obstruction in Stairway
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Convert all interior stairways into smokeproof from the premises. □ Provide continuous smoke-proof fire protected pathway along all the stairways from roof to the final exit. □ Provide stairways of adequate dimensions and of appropriate specifications according to the Guidelines as required for the occupancy load. □ Remove all collapsible security gates and roller shutters from all exit stairway access doors.. enclosures equipped with Fire-rated side swinging doors opening in the direction of travel at each floor. □ Close wall openings adjacent to the exterior staircases to prevent fire and smoke propagation □ The ground floor exits should be enclosed so as to ensure safe pathway for escape
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: Collapsible gate & shutter doors (Location: exit-1) are found at all exits of the floor with locking features. Collapsible gate, shutter door & steel type (Location: exit-2 1st & 2nd floor) doors are found at all exits of the floor with locking features. Wall openings are found adjacent to the exit-1 & exit -2 stairway. The ground floor final exit-1 are open with other mixed occupancies (Boiler & Pump room) which does not ensure safe pathway for escape from the premises. Continuous smoke-proof fire protected pathway along all the stairways from roof to the final exit is not provided. Both side handrail has not provided at exit -1 & exit -2 spiral stairway. The outer Handrail of spiral stairway is at the left side of descending users which is not acceptable according to the standard.

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Spiral steel stair. □ Interior staircase not protected through smoke-proof enclosures □ Exterior staircase susceptible to fire and smoke propagating through wall openings □ The ground floor exits not enclosed □ Exterior steel stairway is spiral □ Sum of Riser height and Tread depth is not within limits □ Tread width less than required □ Handrails height less than required □ Number of Handrails less than required □ Stairway door not Fire Door □ Width of Exit Doorway less than required □ No Auto door closer □ Obstruction in Stairway
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove obstructions from stairways
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: Corrected. Both stairway was seen obstruction free.

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No Fire Door □ No/Improperly illuminated exit sign □ Tortuous and obstructed travel path □ Width of Passageway less than required
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide easily identifiable escape routes, clear and free of obstruction. □ Provide clearly visible illuminated exit sign to indicate exit from storage area. □ Provide cover on naked light.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: Illuminated exit sign has been installed on every exit (Location: Exit -1 & Exit-2). During the visit, Direction sign was not available to indicate safe pathway toward exit. Lights were seen without protective cover and conduit (Location: ground floor Finished goods & Bonded ware house, 1st floor storage area).

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Clearance from ceiling less than 1/3rd of ceiling height. Naked lights in storage Others same as above
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide fire doors as approved by the Guidelines
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: Collapsible gate & shutter door was seen at ground floor Finished goods & Bonded ware house without fire rated protective construction. Sliding Steel door was seen at 1st floor storage area without fire rated protective construction.

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Clearance from ceiling less than 1/3rd of ceiling height. Naked lights in storage Others same as above
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Rearrange storage items to ensure proper clearance from ceiling.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: Combustible material clearance one third from ceiling height was found during inspection (Location: ground floor Fabric & Bonded ware house, 1st floor storage area).

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No Smoke and Heat Vents
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	☐ Provide smoke and heat vents as required (e.g. Storage, etc.)
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: No smoke and heat vents are found at storage area.

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	☐ Lift lobby not enclosed and without Fire door ☐ No Fire switch ☐ Inappropriate Fire resistance rated Lift car door ☐ No rules posted for use during Fire
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide enclosed Lift lobby with Fire door as part of the stair enclosure as specified in the Guidelines. ☐ Provide appropriate Lift fire rated door and Fire switch
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: Cargo lift was found adjacent to exit-1 (Location: Ground to 9th floor) without fire rated separation. Non fire rated lift core & lift door was seen during inspection.

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Lift lobby not enclosed and without Fire door □ No Fire switch □ Inappropriate Fire resistance rated Lift car door □ No rules posted for use during Fire
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Post emergency procedure notices in lift lobbies.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: No emergency procedure notices have been found in lift lobbies.

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No Fire Lift in building
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide drawings and plans for installation of Fire Lift as per the specifications provided in the Guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: During the visit, proposed fire hydrant system & fire separation drawing including fire lift is available in the factory. Factory has already submitted proposed fire hydrant system & fire separation drawing to DIFE,RCC at 24/10/18 for review. After 42th taskforce review corrections were given. Factory is instructed to meet with senior engineer (Fire) along with consulting firm technical person at 27/08/2020 for design/drawing related corrections.

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No Fire Lift in building
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide Fire Lift in building matching the specifications provided in the Guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: Cargo lift was found adjacent to exit-1 (Location: Ground to 9th floor) without fire rated separation. Non fire rated lift core & lift door was seen during inspection.

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit sign missing □ Exit signs not illuminated at all times □ Means of exits not signposted □ Exit signs not clearly visible □ Directional signs missing □ No Bangla signs for lifts and stairs □ Means of Escape lack Emergency Lighting
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate number and type of illuminated exit signs so that exits can be seen from all corridors and evacuation paths. □ Provide English and Bangla Exit instructions where necessary. □ Post directional signs at appropriate locations.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: Illuminated exit sign has been installed on every exit (Location: Exit -1 & Exit-2). During the visit, Direction sign was not available to indicate safe pathway toward exit.

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Exit sign missing □ Exit signs not illuminated at all times □ Means of exits not signposted □ Exit signs not clearly visible □ Directional signs missing □ No Bangla signs for lifts and stairs □ Means of Escape lack Emergency Lighting
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide new Emergency Lighting system that meets the specified emergency lighting requirements of the Guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: Factory has provided Emergency lighting system but the quantity is not adequate. During the visit, No emergency lighting system has been found on means of escape , aisle.

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Non-standard Command Station
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Equip Command Station with all facilities required to meet the Guidelines requirements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: Command station was not available during the visit.

২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Non-standard Cylinder color □ Cylinders not easily accessible
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide fire extinguishers that meet the requirements of the Guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: Adequate no of fire extinguishers have been found at production area. Monthly checklist has been found on extinguishers but not checked in monthly basis.

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Non-standard Cylinder color □ Cylinders not easily accessible
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Ensure easy accessibility to fire extinguishers.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সমন্বয়সীমা	-
সংশোধিত সমন্বয়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: Easy accessibility to fire extinguishers have been ensured.

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	The size (diameter) of the standpipe is less than the prescribed value. □ No Siamese connection available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide standard Standpipe& Hose system that complies with the Guidelines requirements for supply of water, minimum pressure in the standpipe and size (diameter) of the standpipe. □ Ensure that Siamese connections are available as specified by the Guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: Standpipe and hose system is found during the visit which has no approved design/drawing & does not complies with the guidelines. Siamese connection is not available yet.

২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No fire pump present
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide Fire pump with specifications to meet the Guidelines requirements
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: During the visit, a jockey pump has been installed which has no approved design/drawing. Standard fire pump is not available during the visit.

২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No water filled bucket
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate number of additional fire-fighting equipment to meet the Factory Rules
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: Adequate no of additional fire fighting equipment including water filled and sand bucket was seen during the visit.

২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ No fire rated composite door at the boiler entrance.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Produce design drawings to demonstrate the incorporation of fire rated enclosure from floor to ceiling and an approved fire rated self-closing swing door for the boiler room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: During the visit, proposed fire hydrant system & fire separation drawing including boiler room is available in the factory. Factory has already submitted proposed fire hydrant system & fire separation drawing to DIFE, RCC at 24/10/18 for review. After 42th taskforce review corrections were given. Factory is instructed to meet with senior engineer (Fire) along with consulting firm technical person at 27/08/2020 for design/drawing related corrections.

৩০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ No fire rated composite door at the boiler entrance.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide fire rated enclosure from floor to ceiling and an approved fire rated selfclosing swing door for the boiler room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: Collapsible gate and shutter door was seen at boiler room. No fire rated protective construction and fire rated opening protection was seen at boiler room. Non standard standalone type detector was seen at boiler room. (Location: ground floor adjacent to final exit-1).

৩১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ The generator room is not properly segregated from the rest of the occupancy due to presence of non Fire-rated Door □ No detector in generator room
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Produce design drawings to demonstrate the incorporation of fire rated enclosure from floor to ceiling and an approved fire rated self-closing swing door for the Generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: During the visit, proposed fire hydrant system & fire separation drawing including generator room is available in the factory. Factory has already submitted proposed fire hydrant system & fire separation drawing to DIFE, RCC at 24/10/18 for review. After 42th taskforce review corrections were given. Factory is instructed to meet with senior engineer (Fire) along with consulting firm technical person at 27/08/2020 for design/drawing related corrections.

৩২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ The generator room is not properly segregated from the rest of the occupancy due to presence of non Fire-rated Door □ No detector in generator room
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide fire rated enclosure from floor to ceiling and an approved fire rated selfclosing swing door for the Generator room □ Install appropriate detectors
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: steel door was seen at generator room. No fire rated protective construction and fire rated opening protection was seen at generator room. Non standard standalone type detector was seen at boiler room (Location: ground floor).

৩৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Non-standard detectors
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide design drawings for the fire detection in accordance with the Guideline requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with implementation plan.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: During the visit, proposed automatic fire detection & notification system is available in the factory. Factory has already submitted proposed automatic fire detection & notification system drawing to DIFE,RCC at 24/10/18 for review. After 42th taskforce review corrections were given. Factory is instructed to meet with senior engineer (Fire) along with consulting firm technical person at 27/08/2020 for design/drawing related corrections.

৩৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Non-standard detectors
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install the fire detection in accordance with the Guideline requirements and hazard situation (based on appropriate specifications and drawings).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	On 25/08/2020: During inspection, standalone type smoke detectors were seen at production area which is not appropriate as per the standard guideline.