



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়  
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার,  
বৈষম্যহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	ইউরো জোন ক্যাশন লিঃ
ঠিকানা	Ka-189/3, Jamaz Road, Joar Shahara
কারখানার কোড	DHK186
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরন: <b>বৈদ্যুতিক মূল্যায়ন</b>	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
---	-----------------------

**১. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Poor accessibility, illumination in transformer room and Inadequate cross ventilation for the transformer room □Transformer room used for storage of combustible material/junk
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

**১.১. কার্যক্রম**

কার্যক্রম	□ Ensure accessibility, illumination and cross ventilation to Transformer □ Remove combustible materials/junk from Transformer Room
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	
মন্তব্য	

**২. পর্যবেক্ষণ**

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	☐ Combustible materials inside generator room ☐ Not Ensure accessibility to generator ☐ One point frame earthing of generator instead of two
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove Combustible materials from generator room. ☐ Ensure accessibility to generator ☐ Ensure double earthing of generator frame
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	

#### ৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	☐ Combustible materials from substation. ☐ Substation located on a higher floor ☐ Not provide instructions for first aid and artificial respiration from exposure to electrical shock. ☐ Not provide cover on the cable trench and rubber mat in front of the panel ☐ Not ensure well-dressed cabling with lugs
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	☐ Remove combustible materials from substation. ☐ Ensure accessibility to substation ☐ Provide instructions for first aid and artificial respiration from exposure to electrical shock. ☐ Provide cover on the cable trench and rubber mat in front of the panel ☐ Ensure well-dressed cabling with lugs
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	

#### ৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ No clear identification mark on distribution board □ Not ensure easy access to MDB/MCCB/DB
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide clear identification mark on distribution board. □ Ensure easy access to MDB/MCCB/DB
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	

#### ৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ No instruction for first aid to electrical shock □ Access to MDB obstructed □ Undressed messy wire inside
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide instructions for first aid from exposure to electrical shock □ Remove obstruction to ensure access to MDB/MCB Box □ Ensure well-dressed cabling with lugs
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	

#### ৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Electric cables do not pass through service shaft or insulated conduits □ Connections without lug □ Undressed messy wiring/cables □ Cable ends not properly soldered or crimped
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

#### ৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide service ducts or insulated conduits □ Ensure secured connections with lug □ Replace undressed messy wiring/cables □ Properly solder cable ends
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	