



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার,
বৈষম্যহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	বাঁধন ক্যাশন লিমিটেড
ঠিকানা	Plot-A-22/23, BSCIC I/A, Kanchpur, Sonargaon, Narayanganj
কারখানার কোড	NRYO40
কালার কোড	

মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন পর্যবেক্ষণের তারিখ: -

১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Building-1 (GF to 2nd F), Knitting Shed At Building-1 (GF to 2nd F), Knitting Shed,, minimum width of aisle size was found 0.58 m, which was not fulfill the minimum requirement of width of evacuation pathway.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The minimum clear width of the pathway should be 0.9 meter
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৮-০৮-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	Aisle mark has been found with required of width.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Building-1 (1st Floor & 2nd Floor) At 1st Floor & 2nd F of Building-1, the evacuation pathways was blocked by column.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Rearrange the evacuation pathway to ensure the minimum width.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৮-০৮-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	At 1st floor & 2nd floor of Building-1 has been found the evacuation pathways blocked by column.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Building-1 (GF to 2nd F), Knitting Shed, Canteen shed At Building-1 (GF to 2nd F), Knitting Shed, Canteen shed, the passageways were found temporarily blocked by garments table, machine & materials.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all temporary items from all escape routes, aisles and passageway.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Passageways of Building-1 (GF to 2nd F), Knitting Shed, Canteen shed have not been found temporarily blocked by garments table, machine & materials.

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Knitting shed In knitting shed, the maximum travel distance to the nearest emergency exit was 32 meter, so it was not meet the requirement of RMG guideline.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for one more exit in a way not to exceed the maximum travel distance or If the factory design to equip with an automated fire alarm, portable fire-fighting system and appropriate standpipe and hose system through the entire building the length of travel should not be exceed 60 meter.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Design & drawing for fire safety management has not been found during the inspection.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Knitting shed In knitting shed, the maximum travel distance to the nearest emergency exit was 32 meter, so it was not meet the requirement of RMG guideline.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Months, Implement the plan and design for one more exit or implement with an automated fire alarm, portable fire-fighting system and appropriate standpipe and hose system through the entire building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	In knitting section has been provided door for minimize travel distance asper requirement of RMG guideline.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All exit doors at egress route of Building-1 (All floors), Knitting Shed, Canteen & Wastage shed All exit doors were provided with collapsible security gate, steel glass sliding & swinging type doors (inward), wooden swinging doors (inward) which did not open in the direction of the travel.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Replace all existing exit doors on evacuation routes, exit doors with side hinged type door, which swing outward and in the direction of travel. Swinging of the door should not constrict the width of the corridor / passage below 0.9 meter.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৫-০৭-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	All collapsible security gate, steel glass sliding & swinging type doors (inward) has been removed at egress route of Building-1 (All floors), Knitting Shed, Canteen & Wastage shed.

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All exit doors at egress route of Building-1 (All floors), Knitting Shed, Canteen & Wastage shed All exit doors were provided with collapsible security gate, steel glass sliding & swinging type doors (inward), wooden swinging doors (inward) installed with locking arrangement at egress route and there is a chance that doors get locked due to any obstruction in opening/closing.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Remove all locking device from all egress door. All exit doors should be open-able from the side they serve without the use of a key.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৫-০৭-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	All locking device has been removed from all egress route doors.

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-3rd floor of building-1 2 nos. of stairs were adequate based on number of floors and 180 nos. of occupants at 1st floor. However, these 2 nos stairs provided upto 2nd floor in the factory building-1. But at 3rd floor of northern portion of the building, there was provided only single stair-1.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan & design for another staircase. - Minimum clear width should be 0.9 meter.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৫-০৭-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Design & drawing for fire safety management has not been found during the inspection.

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-3rd floor of building-1 2 nos. of stairs were adequate based on number of floors and 180 nos. of occupants at 1st floor. However, these 2 nos stairs provided upto 2nd floor in the factory building-1. But at 3rd floor of northern portion of the building, there was provided only single stair-1.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Install another staircase as per plan and design. - Minimum clear width should be 0.9 meter.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৬-০১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	The stair-2 has been found finished at 3rd floor and the stair-02 has not opening at the roof top. So the factory has 1 nos stair for this reason.

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All stairs of building-1 There were 2 nos stairs in the factory building .The stairs were provided only one side handrail.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide handrails on both side of each stairway with height of 0.9m measured from the nose of stair to the top of the handrail.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৫-০৭-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	The stair-1 with both side handrill & the stair-2 without both side handrill have been found.

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- All stairs of building-1 Collapsible security gate, steel glass sliding & swinging and wooden type doors were found at the staircase of the factory building-1, which were not self-closing type at evacuation route.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Doors in stair should be outward opening, side-swing, self closing, non-lockable 1.5 hours fire rated doors in all stair way encloses.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৫-০৭-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Stair-1 & 2 of building-1 has been installed fire-rated doors.

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-GF of building-1 (stair-2 final evacuation route) At souther side of the factory building-1, the stair-2 was not finished directly to outside or via a fire separated corridor due to adjacent production openings at ground floor. Moreover, after getting outside from the final exit, then it passes through into a non rated passageway where some production openings were adjacent to the evacuation route.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 2 hour fire rated barrier to cover openings window at ground floor passageway.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Design & drawing for fire safety management has not been found during the inspection.

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-GF of building-1 (stair-2 final evacuation route) At souther side of the factory building-1, the stair-2 was not finished directly to outside or via a fire separated corridor due to adjacent production openings at ground floor. Moreover, after getting outside from the final exit, then it passes through into a non rated passageway where some production openings were adjacent to the evacuation route.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Months, All stairway to have direct access to outside of the factory building, which requires 2 hour fire rated barrier to cover openings window at ground floor passageway.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Narrow access from stair-2 has been found between build-1 and knitting shed.

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-GF of building-1 (stair-1 final evacuation route.) At GF northern side of the building-1, the stair-1 final evacuation route was not protected adjacent with generator room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor of building-1 generator room, which located at the adjacent to stair-1 final evacuation route.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৫-০৭-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Design & drawing for fire safety management has not been found during the inspection.

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-GF of building-1 (stair-1 final evacuation route.) At GF northern side of the building-1, the stair-1 final evacuation route was not protected adjacent with generator room.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated doors at ground floor of building-1 generator room, which located at the adjacent to stair-1 final evacuation route.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৬-০১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	The stair-1 has been protected fire with fire rated door

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Ground floor of building-1 (Fabric store) At GF of building-1, 1 nos designated fabric storage area was not separated with fire rated doors adjacent to production area and stair-1 evacuation route.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide 1.5 hrs fire rated door for storage area.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৫-০৭-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	The stair-1 has been protected fire with fire rated door.

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Ground floor of building-1 At ground floor of building-1, the gas boiler room (capacity=100 ltr) was located in the production floor, which required separation from rest of the operational areas.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper plan and design for 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at Ground floor of building-1 gas boiler, which located at the adjacent to rest of the operational areas.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৫-০৭-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Design & drawing for fire safety management has not been found during the inspection.

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Ground floor of building–1 At ground floor of building–1, the gas boiler room (capacity=100 ltr) was located in the production floor, which required separation from rest of the operational areas.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Provide 4 hours fire rated barriers with 2 hours fire rated door at Ground floor of building–1 gas boiler, which located at the adjacent to rest of the operational areas
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৬-০১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	The boiler at gr floor has been found separated with fire rated door but penetration has on the boiler room wall.

১৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Building–1 (All floors), Knitting Shed, Canteen & Wastage shed Aisle marking with arrow guiding & directional signs was not available in GF to 2nd floor as well as some exit doors.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide aisle marking with arrow guiding and exit signage on all Evacuation pathways or provided with overhead signage fixed at ceiling level. – Illuminated exit sign should be posted above the exit door, – It should be clearly visible at all time, – Provide directional signs wherever necessary. – All exit doors should be clearly marked for easy identification.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Building–1 (All floors), Knitting Shed, Canteen & Wastage shed arrow guiding & directional sign has not been provided.

২০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Building-1 (All floors), Knitting Shed, Canteen & Wastage shed 2 nos emergency lighting was provided at 1st floor evacuation pathway only, which was inadequate. However, there was no emergency lighting provided for evacuation pathways in rest of the floors of building-1 & sheds.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The egress paths should be illuminated with emergency lighting with power back-up supply & illumination should be a minimum of 10 lux for all corridors & exit doors. Aisles should be provided with a minimum 2 lux.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	Building-1 (All floors), Knitting Shed, Canteen & Wastage shed 2 nos emergency light has been provided but it's not sufficient.

২১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Building-1 (All floors), Knitting Shed, Canteen & Wastage shed The factory had not implemented automatic detection system, only stand alone type smoke detector system was implemented without the installation of alarm call point & alarm system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 weeks, Produce design and plan for automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৫-০৭-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Design & drawing for fire safety management has not been found during the inspection.

২২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Building-1 (All floors), Knitting Shed, Canteen & Wastage shed The factory had not implemented automatic detection system, only stand alone type smoke detector system was implemented without the installation of alarm call point & alarm system.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Install automatic detection system with automatic fire alarm.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৬-০১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	Centralized fire detection, call point & fire alarm have been installed of buyer requirement and found without DIFE approval.

২৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Building-1 (All floors), Knitting Shed, Canteen & Wastage shed There was 1 no manual activation point provided in each floor of Building-1 (All floors), Knitting Shed, Canteen & Wastage shed which was not adequate & appropriately installed in required location.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Install Manual activation call point at all exit routes
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৫-০৭-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	Centralized fire detection, call point & fire alarm have been installed of buyer requirement and found without DIFE approval.

২৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location- Building-1 (3rd floors), Canteen & Wastage shed The manual fire alarm system was covered all floors of the factory except Building-1 (3rd floors), Canteen & Wastage shed.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	An automatic alarm systems must be provided throughout the factory; the alarm must be automatically triggered on detection of a fire.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৫-০৭-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	Centralized fire detection, call point & fire alarm have been installed of buyer requirement and found without DIFE approval.

২৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Building-1 (All floors), Knitting Shed, Canteen & Wastage shed Insufficient number of standalone smoke detectors were provided in Building-1 (All floors), Knitting Shed, Canteen & Wastage shed of the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide adequate nos. of smoke detectors to cover the whole factory building.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৫-০৭-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	Centralized fire detection has been installed of buyer requirement and found without DIFE approval.

২৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	There had no practice of periodic checking of alarm call point, fire alarm to ensure whether it is functional or not and it is recorded by maintaining proper register.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory management should checked alarm call points, alarm & detection system periodically and maintained the record properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Check list record has not been found for call points, alarm & detection system.

২৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No dedicated fire pump was available for fire fighting.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare proper design and plan for dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has not been taken yet but agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৫-০৭-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Design & drawing for fire safety management has not been found during the inspection.

২৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	No dedicated fire pump was available for fire fighting.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 months, Install dedicated fire pump with alternate backup power supply.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has not been taken yet but agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৬-০১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Dedicated fire pump with backup power supply has not been found.

২৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Building-1 (3rd floor), Knitting Shed, Canteen & Wastage shed There was 01 nos hose individually available at GF to 2nd Floor of Building-1 only, but no hose installed at Building-1 (3rd floor), Knitting Shed, Canteen & Wastage shed, which was not meet the requirement of code with respect to area & travel distance as per RMG guideline.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide sufficient number of hose pipe with respect to area and travel distance as per RMG guideline.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has not been taken yet but agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৬-০১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	Hosepipe system has been found without DIFE approval.

৩০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Building-1 (All floors) The diameter of hose pipe was 1 inch, which was not fulfilled the requirement of code.However the diameter of standpipe was sufficient
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Replace existing 1 inch hose pipe replace with 1.5 inch hose pipe to meet the requirement of RMG guideline.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has not been taken yet but agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৫-০৭-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	Standpipe system has been found without DIFE approval.

৩১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-GF At GF, the water throw of jet was measured 12 ft distance which did not meet the minimum requirement of RMG guideline.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Stand pipe supplying first aid hose should have minimum pressure of 200 KPa.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has not been taken yet but agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৬-০১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	Standpipe system has been found without DIFE approval.

৩২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	There was no practice of periodic checking of hose performance to ensure whether it is functional or not and it is tagged properly.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	The first aid hose and standpipe performance should be checked periodically and properly tagged.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Check list has been found tagged with hosepipe and standpipe.

৩৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Roof Factory had 18,000 liter overhead water capacity which was connected to hose for fire uses to supply water during peak demand period which was not sufficient.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Weeks, Prepare plan and design for dedicated water storage tank for firefighting operation as per RMG guideline.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has not been taken yet but agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৫-০৭-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Design & drawing for fire safety management has not been found during the inspection.

৩৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Roof Factory had 18,000 liter overhead water capacity which was connected to hose for fire uses to supply water during peak demand period which was not sufficient.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Within 6 Months, Provide dedicated storage tank for firefighting operation
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has not been taken yet but agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	২৬-০১-২০১৭
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০১-২০২৩
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	Dedicated storage tank as per required RMG guideline has not been found.

৩৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location–Building-1 (All floors), Knitting Shed, Canteen & Wastage shed Additional fire fighting equipment like sand & water buckets was provided at 1 exit of ground floor of building-1 only.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide additional fire fighting equipment like sand & water buckets near exit or easily accessible area for first phase fire fighting.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has been taken and agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৮-০৮-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Additional fire fighting equipment has been found near of exit route.

৩৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-Building-1 (GF-Finishing area, fabric store and 2nd floor-cutting area), Knitting Shed In Building-1 (GF-Finishing area, fabric store and 2nd floor-cutting area) and Knitting Shed, combustible materials were found near heat/ electrical source due to un-operational process of factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Combustible materials should keep away from electrical sources and all the lighting in Building-1 (GF-Finishing area, fabric store and 2nd floor-cutting area) and Knitting Shed must have protecting covers and wiring must be in conduits.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	প্রয়োজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	শুরু হয়নি
মন্তব্য	In Knitting shed the electrical source without clearance area has been found beside PFI and knitting machine.

৩৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Location-All floors No Back-up power supply was not provided for manual fire alarm system of the factory.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Power backup supply should be provided for fire alarm system.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Power backup has been provided for fire alarm system.

৩৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ষবেক্ষণ	Location-GF (Generator area) Visual alarm system was not available at generator area at ground floor.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Visual alarm should be placed at the generator room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Visual fire alarm has been been found in the generator room.

৩৯. পর্ষবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ষবেক্ষণ	There was 1nos gas boiler (capacity-100 Liter) available in the factory which license was not available.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Obtain the boiler license from the proper issuing authority.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Initiative has not been taken yet but agreed to complete within timeline.
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	০৫-০৭-২০১৬
সংশোধিত সময়সীমা	১৫-০৮-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	The boiler license has been been found.

৪০. পর্ষবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্ষবেক্ষণ	Factory has not conducted fire drill regular basis and also not maintain record.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Fire drill should be conducted quarterly (4 times a year) in existing buildings as detailed under the Fire Safety Plan & should kept record properly.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	Implemented
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	Fire drill documents has been found during the inspection.