



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

"শ্রমজীবী মানুষের অধিকার,
বৈষম্যহীন বাংলাদেশের অঙ্গীকার"

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	ব্রুনিং টেক্স লিঃ
ঠিকানা	16/1, New Jurain, Buriganga Setu Market, Shyampur, Dhaka
কারখানার কোড	DHK110
কালার কোড	
মূল্যায়নের ধরণ: অগ্নি মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: -
১. পর্যবেক্ষণ	

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Inadequate horizontal separation □ Inadequate vertical separation
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide design drawings to demonstrate how designated storage areas, assembly areas, offices and work areas should be separated with fire-rated walls and doors according to the Guideline occupancy separation will be achieved. □ Retrofitting of internal layout needed with appropriate drawings following guidelines. □ Mixed use buildings and Buildings housing RMGs, use some floors that fall under "Mixed Occupancy" (e.g. Storage, Office, Work areas, etc.). The designated storage areas, assembly areas, offices and work areas should be separated with fire-rated walls and doors according to the Guidelines. □ Different occupancy in different floors should be separated with fire-rated construction according to the Guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০১-১৯০০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	17-8-2020 (CVV-01): No action has been taken yet to prepare Fire separation system drawing and submit to DIFE for approval. Factory has not taken any action to separate the mixed occupancy by fire rated construction and opening protection. On 04/11/2020: Factory has submitted fire protection/ separation construction design/drawing to DIFE,RCC at 24/03/2019 for review. Factory has missed re-submission deadline. Factory management is instructed to re-submit corrected design drawing within 04/12/2020. During the visit, UL listed fire resistive door was seen installed at boiler room, Accessories and bonded ware house, Dining area with magnetic door holders tied with FACP But unprotected opening was seen at bonded ware house. On 16/08/2021: Factory has already prepared Fire protection / separation construction design/drawing with correction. Factory management has been given the mail address of senior engineer, RCC (Fire safety) to submit corrected design/drawing via e-mail. During the visit, UL listed fire resistive door was seen installed at boiler room, Accessories and bonded ware house, Dining area with magnetic door holders tied with FACP and factory has already sealed unprotected opening at bonded ware house.

২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Protection against propagation of fire through voids in interior and exterior walls not equivalent to the fire resistance rating of the wall. Same as above.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Retrofitting drawing of internal layout needed as per guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	17-8-2020 (CVV-01): Retrofitting drawing of internal layout is found during the visit On 04/11/2020: Factory management has provided As built drawing with machine layout & escape route approved from DIFE. On 16/08/2021: Corrected. Factory management has provided As built drawing with machine layout & escape route approved from DIFE.

৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Protection against propagation of fire through voids in interior and exterior walls not equivalent to the fire resistance rating of the wall. Same as above.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide fire-rated separation to prevent smoke and fire propagation through staircases and grills on the interior walls.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	17-8-2020 (CVV-01): Fire door has installed in every floor. Thus, staircase is fire separated. On 04/11/2020: Factory has already installed UL listed fire doors in all exit with magnetic door holder tied to the fire alarm system. But south east side exit-1 fire doors did not close automatically when the fire alarm system was actuated. On 16/08/2021: Factory has already installed UL listed fire doors in all exit with magnetic door holder tied to the fire alarm system and doors were seen functional when the alarm system was actuated.

৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Doors do not swing in the direction of traffic. Corridor and passageways width less than minimum.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide drawings to arrange adequate number of doorways at each floor as per the Guidelines and produce the plan for construction of these doorways. Doors on all escape routes to open in the direction of travel. Internal retrofitting needed to create safe passage, corridors and exits as per the guidelines. Keep corridors and passageways on escape routes free of any obstructions to ensure unobstructed path of travel along the aisles, corridors, and passageways to the exits. Relocate work benches, temporary storage in such a way that corridors, passageways and aisles are at least 1.0m wide on all escape routes.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৯-০৯-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	17-8-2020 (CVV-01): No action has been taken yet to prepare Fire separation system drawing and submit to DIFE for approval. I found out Exit Door width greater than minimum (0.9m). I couldn't find internal retrofitting to create safe passage, corridors and exits as per the guidelines. On 04/11/2020: Factory has submitted fire protection/ separation construction design/drawing to DIFE, RCC at 24/03/2019 for review. Factory has missed re-submission deadline. Factory management is instructed to re-submit corrected design drawing within 04/12/2020. Factory has already installed UL listed fire doors in all exit with magnetic door holder tied to the fire alarm system. But south east side exit-1 fire doors did not close automatically when the fire alarm system was actuated. During the visit, Aisles toward exit access are found obstructed by Columns, working benches & machine. On 16/08/2021: Factory has already prepared Fire protection / separation construction design/drawing with correction. Factory management has been given the mail address of senior engineer, RCC (Fire safety) to submit corrected design/drawing via e-mail. During the visit, aisles, corridors and passageways were seen obstruction free.

৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Openings not protected by enclosures of required fire resistance rating. □ Same as above.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Ensure prevention of fire and smoke propagation through vertical shafts by providing fire rated enclosures around the openings along with scals in shafts and ducts at floor separations. □ Scal the shafts in the floors when it is not needed. □ Scal the shaft with non combustible materials at each floor.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	-
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	17-8-2020 (CVV-01): Factory has installed the fire rated door to ensure fire and smoke proof floor from the stairs. On 04/11/2020: Factory has already installed UL listed fire doors in all exit with magnetic door holder tied to the fire alarm system. But south east side exit-1 fire doors did not close automatically when the fire alarm system was actuated. During the visit, Dining area and Accessories & bonded ware house doors were kept open forcedly with brick & steel barrier. On 16/08/2021: Factory has already installed UL listed fire doors in all exit with magnetic door holder tied to the fire alarm system and doors were seen functional when the alarm system was actuated.

৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	<p>□ Interior staircase not protected through smoke-proof enclosure. □ Open grills in walls between staircase and floor spaces. □ The ground floor exits not segregated. □ Stairways not continuous from roof to the final exit. □ Max number of steps in a single flight more than 15. □ Landing dimension less than stair width. □ Number of Handrails less than required. □ Stairway door not swing in the direction of flow. □ Exit access door not swing in the direction of flow, □ No Auto door closer. □ Obstruction in stairway.</p>
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Produce design drawings to demonstrate how stairways are to be made of adequate dimensions and appropriate specifications and to be converted into smoke-proof enclosures equipped with Fire-rated side swinging doors opening in the direction of travel at each floor.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০১-১৯০০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	17-8-2020 (CVV-01): No action has been taken yet to prepare Fire separation system drawing and submit to DIFE for approval. On 04/11/2020: Factory has submitted fire protection/ separation construction design/drawing to DIFE, RCC at 24/03/2019 for review. Factory has missed re-submission deadline. Factory management is instructed to re-submit corrected design drawing within 04/12/2020. On 16/08/2021: Factory has already prepared Fire protection / separation construction design/drawing with correction. Factory management has been given the mail address of senior engineer, RCC (Fire safety) to submit corrected design/drawing via e-mail.

৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	<p>□ Interior staircase not protected through smoke-proof enclosure. □ Open grills in walls between staircase and floor spaces. □ The ground floor exits not segregated. □ Stairways not continuous from roof to the final exit. □ Max number of steps in a single flight more than 15. □ Landing dimension less than stair width. □ Number of Handrails less than required. □ Stairway door not swing in the direction of flow. □ Exit access door not swing in the direction of flow, □ No Auto door closer. □ Obstruction in stairway.</p>
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	<p>□ Convert all interior stairways into smokeproof enclosures equipped with Fire-rated side swinging doors opening in the direction of travel at each floor. □ The ground floor exits should be segregated so as to ensure safe pathway for escape from the premises. □ Provide continuous smoke-proof fire protected pathway along all the stairways from roof to the final exit. □ Remove all collapsible security gates and roller shutters from all exit stairway access doors. Remove Sliding doors from all Final Exit. □ Remove sliding doors from all final Exits. Where sliding doors are provided at final exits, these shall not be relied on for means of exit. □ Remove obstructions from stairways.</p>
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০১-১৯০০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	<p>17-8-2020 (CVV-01): All staircases are protected from the production floors . Moreover, Both side handrail is provided in stair-1 and stair-2. On 04/11/2020: Factory has already installed fire rated wall & UL listed fire doors in all exit with magnetic door holder tied to the fire alarm system. But south east side exit-1 fire doors did not close automatically when the fire alarm system was actuated. Continuous smoke-proof fire protected pathway along all the stairways from roof to the final exit has been provided. No obstruction was seen at all three exterior stairways. On 16/08/2021: Factory has already installed fire rated wall & UL listed fire doors in all exit with magnetic door holder tied to the fire alarm system. All fire rated doors were seen functional when the alarm system was actuated. Continuous smoke-proof fire protected pathway along all the stairways from roof to the final exit has been provided. No obstruction was seen at all three exterior stairways.</p>

৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ No Fire Door □ No/Improperly illuminated exit sign □ Absence of proper separation using fire rated walls and doors □ Tortuous and obstructed travel path. □ Width of passageway less than required.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide easily identifiable escape routes, clear and free of obstruction. □ Provide clearly visible illuminated exit sign to indicate exit from storage area. □ Provide cover on naked light.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০১-১৯০০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	17-8-2020 (CVV-01): Width of aisles at floor have been found greater than 0.9m. On 04/11/2020: Corrected. It is verified through QA Exit sign was seen installed on exit-1 and exit-2, Storage room, Dining area. No exit sign was seen at sample room. No light was seen at Bonded ware house. On 16/08/2021: Adequate number of illuminated exit sign has been installed on every exit. During the visit, Direction sign was available to indicate safe pathway toward exit. cover was seen on light (Location: bonded ware house)

৯. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Clearance from ceiling less than 1/3rd of ceiling height. Naked lights in storage Others same as above
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৯.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide fire doors as approved by the Guidelines Provide fire-rated solid walls from floor to ceiling to ensure fire separation of the storage area from others or maintaining proper storage size and distance between stored items as per the Guideline
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০১-১৯০০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	17-8-2020 (cvv-01): Storage area is not separated from the production area of working floor by fire rated opening protection and construction. Storage arrangement is not as per guideline. On 04/11/2020: Factory has already installed UL listed fire door with magnetic door holder tied to the fire alarm system at storage area. During the visit, door was kept open forcedly with steel barrier. unprotected opening was seen at Accessories store & bonded ware house. On 16/08/2021: Factory has already installed UL listed fire door with magnetic door holder tied to the fire alarm system at storage area.

১০. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Clearance from ceiling less than 1/3rd of ceiling height. Naked lights in storage Others same as above
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১০.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Rearrange storage items to ensure proper clearance from ceiling.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৪-০৭-২০২২
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	17-8-2020 (CVV-01): One-third clearance from ceiling is not found at storage area. On 04/11/2020: Arrangement of storage is not maintain properly as per standard. One third clearance from ceiling to top the stack is not maintained in Accessories store & bonded ware house. On 16/08/2021: Combustible material clearance one third from ceiling height was found during inspection.

১১. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Means of exit not signposted Directional signs missing No Bangla signs for stairs Means of Escape lack Emergency lighting.
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide English and Bangla Exit instructions where necessary. Post directional signs at appropriate locations Provide new Emergency lighting system that meets the specified emergency lighting requirements of the guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০১-১৯০০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	17-8-2020 (CVV-01): I could not find English and Bangla Exit instructions a where necessary and post directional signs at appropriate locations. On 04/11/2020: Corrected. It is verified through QA Exit sign was seen installed on exit-1 and exit-2, Storage room, Dining area. No exit sign was seen at sample room. Direction sign was available to indicate safe pathway toward exit. On 16/08/2021: Emergency lighting system has been installed at floor. Battery was seen as emergency backup power for emergency lighting system, exit & directional sign.

১২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Same as above.
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide English and Bangla Exit instructions where necessary. Post directional signs at appropriate locations Provide new Emergency lighting system that meets the specified emergency lighting requirements of the guidelines.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০১-১৯০০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	17-8-2020 (CVV-01): I found out new emergency lighting systems that meets the specified emergency lighting requirements of the guidelines On 04/11/2020: Emergency lighting system has been installed at floor. No emergency lights have been provided on aisle between cutting and sewing. Battery was seen as emergency backup power for emergency lighting system, exit & directional sign. On 16/08/2021: Emergency lighting system has been installed at floor. Battery was seen as emergency backup power for emergency lighting system, exit & directional sign.

১৩. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Non-standard Command Station
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Equip Command Station with all facilities required to meet the Guidelines requirements.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	1900-01-17 00:00:00

১৪. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Non-standard Cylinder color Validation certificate not monitored regularly. Same as above
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Provide fire extinguishers that meet the requirements of the guidelines. Ensure regular monitoring and maintenance of extinguishers, including inspection and expiry/re-service labels.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০১-১৯০০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	17-8-2020 (CVV-01): Sufficient numbers of portable extinguishers are installed in each floor of the factory. These extinguishers are monitored regularly. On 04/11/2020: Fire extinguishers with monthly checklist are found adequate in the factory. Easy accessibility to fire extinguishers is ensured at floors. On 16/08/2021: Fire extinguishers with monthly checklist are found adequate in the factory. Easy accessibility to fire extinguishers is ensured at floors.

১৫. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ No fire rated composite door at the boiler entrance. □ No smoke detector
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৫.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Produce design drawings to demonstrate the incorporation of fire rated enclosure from floor to ceiling and an approved fire rated self-closing swing door for the boiler room.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০১-১৯০০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	17-8-2020 (CVV-01): No action has been taken yet to prepare Fire separation system drawing and submit to DIFE for approval On 04/11/2020: Factory has submitted fire protection/ separation construction design/drawing with boiler room to DIFE,RCC at 24/03/2019 for review. Factory has missed re-submission deadline. Factory management is instructed to re-submit corrected design drawing within 04/12/2020. On 16/08/2021: Factory has already prepared Fire protection / separation construction design/drawing with correction. Factory management has been given the mail address of senior engineer, RCC (Fire safety) to submit corrected design/drawing via e-mail.

১৬. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ No fire rated composite door at the boiler entrance. □ No smoke detector
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৬.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide fire rated enclosure from floor to ceiling and an approved fire rated selfclosing swing door for the Generator room □ Install appropriate detectors.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০১-১৯০০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	17-8-2020 (CVV-01): I do not find out Generator room. On 04/11/2020: Factory has already installed UL listed fire rated door and fire rated protective construction in the boiler room with centralized detection system. On 16/08/2021: Factory has already installed UL listed fire rated door and fire rated protective construction in the boiler room with centralized detection system.

১৭. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Non-standard fire alarm system □ No detectors
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৭.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Provide design drawings for the fire detection and alarm system in accordance with the Guideline requirements and hazard situation, (with appropriate specifications and drawings) showing how they will be implemented along with implementation plan.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০১-১৯০০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	17-8-2020 (CVV-01) : Design drawing of fire Detection and alarm system is found during the visit and ACCORD approved by this drawing on 31-10-2016. On 04/11/2020: Factory has submitted fire detection system design/drawing to DIFE,RCC at 24/03/2019 for review. Factory has missed re-submission deadline. Factory management is instructed to re-submit corrected design drawing within 04/12/2020. On 16/08/2021: Factory has already prepared fire detection system design/drawing with correction. Factory management has been given the mail address of senior engineer, RCC (Fire safety) to submit corrected design/drawing via e-mail.

১৮. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	□ Non-standard fire alarm system □ No detectors
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১৮.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	□ Install the fire detection and alarm systems in accordance with the Guideline requirements and hazard situation (based on appropriate specifications and drawings).
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	প্রযোজ্য নয়
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০৬-০১-১৯০০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	17-8-2020 (cvv-01): During the visit, centralized and automatic fire detection & alarm system is installed at all occupied floors. Testing and commissioning is done by ACCORD On 04/11/2020: Factory has already installed Addressable detection and alarm system with the Guideline requirements and hazard situation (based on appropriate specifications and drawings). Factory is instructed to apply for T&C to DIFE, RCC after Design drawing approval. On 16/08/2021: Factory has already installed Addressable detection and alarm system with the Guideline requirements and hazard situation (based on appropriate specifications and drawings). Factory is instructed to apply for T&C to DIFE, RCC after Design drawing approval.