



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়
কলকারখানা ও প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন অধিদপ্তর

সুস্থ শ্রমিক, কর্মঠ হাত আসবে এবার
নব প্রভাত

ক্যাপ পর্যবেক্ষণের তথ্য

কারখানার নাম	মার্করী নীট ওয়্যার প্রাইভেট লিমিটেড
ঠিকানা	Plot: A-14, Bscic I/E, Kanchpur, Narayanganj
কারখানার কোড	NRV164
কালার কোড	
মূল্যায়নের ধরণ: কাঠামোগত মূল্যায়ন	পর্যবেক্ষণের তারিখ: ০৩-০৯-২০২২
১. পর্যবেক্ষণ	

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	High Stress columns
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

১.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Factory Engineer to review design, loads and columns (C9 & B3) stresses in area identified above.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On-06-09-2020- Factory management already submitted DEA, review design, loads & columns stresses to DIFE for approval . CVV3:03-12-2020: The factory management had submitted DEA, revised design & drawings, loads & columns stresses to DIFE. CVV4:22-08-2021: The factory management had submitted DEA, revised design & drawings, loads & columns stresses to DIFE for approval but factory management has no intension to do works. 03.09.2022: The Factory management had submitt DEA report to DIFE on 13-Oct-19. After submission DIFE give some correction but the factroy has not submiited corrected DEA report yet.

সংযুক্তিসমূহ (১)



২. পর্যবেক্ষণ

পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	High Stress columns
ক্যাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

২.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Verify in-situ concrete stresses either by 100mm dia. cores or existing cylinder strength data for C9 & B3 or 100mm dia. cores from 4 columns.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ সপ্তাহ
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	সংশোধিত
মন্তব্য	On-06-09-2020, Factory management already completed this issue & submitted DEA to DIFE for approval. CVV3: 03-12-2020: Column core cutting have been observed but no test reports are available in site. CVV4:22-08-2021:Column core cutting have been observed but no test reports are available in site. 03.09.2022: Column core cutting have been observed during visit day.

সংযুক্তিসমূহ (২)



পরিদর্শন পর্ববেক্ষণ	High Stress columns
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৩.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	Produce and actively manage a loading plan for all floor plates within the factory giving consideration to floor capacity and column capacity.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	On-06-09-2020-No floor load plan was displayed at any floor of the factory But they already submitted floor load plan to DIFE for approval. CVV3:03-12-2020: No floor load plan has been observed. But they had submitted to floor load to DIFEC. CVV4:22-08-2021:No floor load plan has been observed. But they had submitted to floor load to DIFE 03.09.2022: No floor load plan has been observed. But they had submitted to floor load to DIFE.

সংযুক্তিসমূহ (১)



পরিদর্শন পর্যবেক্ষণ	Technical Documents
কাপ আইটেম ক্যাটাগরি	

৪.১. কার্যক্রম

কার্যক্রম	As built architectural and engineering drawing to be prepared. As part of this process building engineer will be required to make a number of checks on the structural design.
সুপারিশের তথ্যসূত্র	
কারখানার কার্যক্রম	
অগ্রাধিকার	৬ মাস
চূড়ান্ত সময়সীমা	-
সংশোধিত সময়সীমা	০১-০১-১৯৭০
অগ্রগতির অবস্থা	চলমান
মন্তব্য	06-09-2020-They submitted DEA & Retrofitting Drawing. CVV3:03-12-2020: The factory management had submitted DEA & Retrofitting desing and drawings to DIFE. CVV4:22-08-2021: The factory management had submitted DEA, revised design & drawings, loads & columns stresses to DIFE for approval but factory management has no intension to do works. 03.09.2022: The Factory management had submit DEA report to DIFE on 13-Oct-19. After submission DIFE give some correction but the factory has not submitted corrected DEA report yet.

সংযুক্তিসমূহ (১)

